

Свидетельство СРО-П-025-15092009

Заказчик -ООО «РКС-Москва»

«Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,
планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым
номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва,
ул. Автозаводская, вл.24, корп.1»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

**КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НИЖЕ ОТМ. 0.000.
СТЕНЫ И КОЛОННЫ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ**

003-AVT-P-KЖ03



Свидетельство СРО-П-025-15092009

Заказчик - ООО «РКС-Москва»

«Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа,
планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым
номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва,
ул. Автозаводская, вл.24, корп.1»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НИЖЕ ОТМ. 0.000.
СТЕНЫ И КОЛОННЫ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

003-AVT-P-KЖ03

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Директор



Поляков И.С.

Главный инженер проекта



Бугров Я.К.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей подземной части		
Обозначение	Наименование	Примечание
003-AVT-P-KX0	Шпунтовое ограждение и котлован	
003-AVT-P-KX0.01	Замена арматура	
003-AVT-P-KX01	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента подземной автостоянки, включая фундамента под крышу	
003-AVT-P-KX01.1	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К1	
003-AVT-P-KX01.2	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К2	
003-AVT-P-KX01.3	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Конструкции фундамента К3	
003-AVT-P-KX02	Лестницы	
003-AVT-P-KX03	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки	
003-AVT-P-KX04	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Плита покрытия стилобата. Рама	
003-AVT-P-KX05	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны технического этажа	
003-AVT-P-KX06	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны технического этажа и подземной автостоянки под жилой частью	
003-AVT-P-KX07	Плиты перекрытия над подземной автостоянкой под жилой частью	
003-AVT-P-KX08	Плиты перекрытия над техническим этажом	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения вертикальных конструкций в осях 1А-9/А	
3	Схема расположения вертикальных конструкций в осях 9/А-18/А	
4	Маркировочная схема узлов армирования монолитной стены СМ	
5	Узлы монолитной стены СМ, спецификация арматуры монолитной стены СМ	
6	Схема армирования пилона П1	
7	Схема армирования пилона П2	
8	Схема армирования пилона П3	
9	Схема армирования пилона П4	
10	Схема армирования пилона П5	
11	Схема армирования пилона П6	
12	Схема армирования пилона П7	
13	Схема армирования пилона П8	
14	Схема армирования пилона П9	
15	Схема армирования пилона П10	
16	Схема армирования пилона П11	
17	Схема армирования пилона П12	
18	Схема армирования пилона П13	
19	Схема армирования пилона П14	
20	Схема армирования пилона П15	
21	Схема армирования пилона П16	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схеме армирования монолитной стены СМ	
6	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П1	
7	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П2	
8	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П3	
9	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П4	
10	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П5	
11	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П6	
12	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П7	
13	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П8	
14	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П9	
15	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П10	
16	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П11	
17	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П12	
18	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П13	
19	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П14	
20	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П15	
21	Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П16	

Правило чтения размеров на арматурных деталях						
Гнутые под углом 90°	Скобы	Гнутые под углом ≠ 90°	Хомуты	Шпильки	Контрольные размеры	Диаметры оправки (Ø)

- ### Общие данные
- Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям соответствующих технических регламентов, стандартов, сборов правил, других документов, содержащих установленные требования.
 - В данном комплекте разработаны рабочие чертежи монолитных железобетонных вертикальных конструкций подземной автостоянки.
 - За условные отметки 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке 122.5
 - Интенсивность сейсмического воздействия в районе строительства по карте общего сейсмического районирования РФ (ОСР-2015) составляет менее 6 баллов по шкале МСК-64. Поэтому требования указанных норм при разработке конструктивной части проекта не учитываются.
 - Характеристика условий строительства:
 - Климатический район строительства согласно СП1313330.2020 «Строительная климатология» – IV
 - Нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» для района I составляет 0,023 т/м²
 - Нормативное значение веса снегового покрова по СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» для г. Москвы составляет 0,145 т/м².
 - Настоящий основной комплект рабочих чертежей выполнен на основании и в соответствии с действующими нормативными документами:
 - ГОСТ 27151-2014 «Навесные строительные конструкции и основания. Основные положения»;
 - ГОСТ Р 21101-2020 «СПДС. Основные требования к проектной и рабочей документации»;
 - СП 22.13330.2016 «Основания зданий и сооружений. Актуализированная редакция СНиП 2.02.01-83*»;
 - СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*»;
 - СП 28.13330.2017 «Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85*»;
 - СП 45.13330.2017 «Земляные сооружения, основания и фундаменты. Актуализированная редакция СНиП 3.02.01-87*»;
 - СП 131.13330.2020 «Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99*»;
 - СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве». Часть 1. Общие требования;
 - СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве». Часть 2. Строительное производство;
 - СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий. Актуализированная редакция СНиП 23-02-2003*»;
 - СП 63.13330.2018 «Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003*»;
 - СП 430.13325900.2018 «Мониторинг конструктивных систем»;
 - СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87*»;
 - СП 48.13330.2019 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004*».
 - Скрытые работы, подлежащие освидетельствованию в соответствии с требованиями СП 48.13330.2019 «Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004*»:
 - работы по устройству опалубки монолитных конструкций;
 - работы по устройству гидроизоляции;
 - работы по армированию монолитных конструкций;
 - работы по бетонированию монолитных конструкций;
 - работы по устройству обратной засыпки (материал, толщина слоев, коэффициент уплотнения).
 - Сталь для арматуры класса А240, А500С должна соответствовать требованиям ГОСТ 34028-2016.
 - Монолитные наружные стены приняты из бетона класса по прочности В30, по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F150. Монолитные внутренние колонны/пилоны приняты из бетона класса по прочности В30, по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F100.
 - Предельные отклонения конструкций от проектных величин должны удовлетворять требованиям СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции».
 - Степень огнестойкости сооружения – I.
 - При применении стальной арматуры минимальный диаметр оправки доп для арматуры принимается в зависимости от диаметра стержня ds не менее:
 - для гладких стержней:
 - доп = 2,5 ds при ds ≤ 20 мм;
 - доп = 4,0 ds при ds > 20 мм;
 - для стержней периодического профиля:
 - доп = 5,0 ds при ds ≤ 20 мм;
 - доп = 8,0 ds при ds > 20 мм.

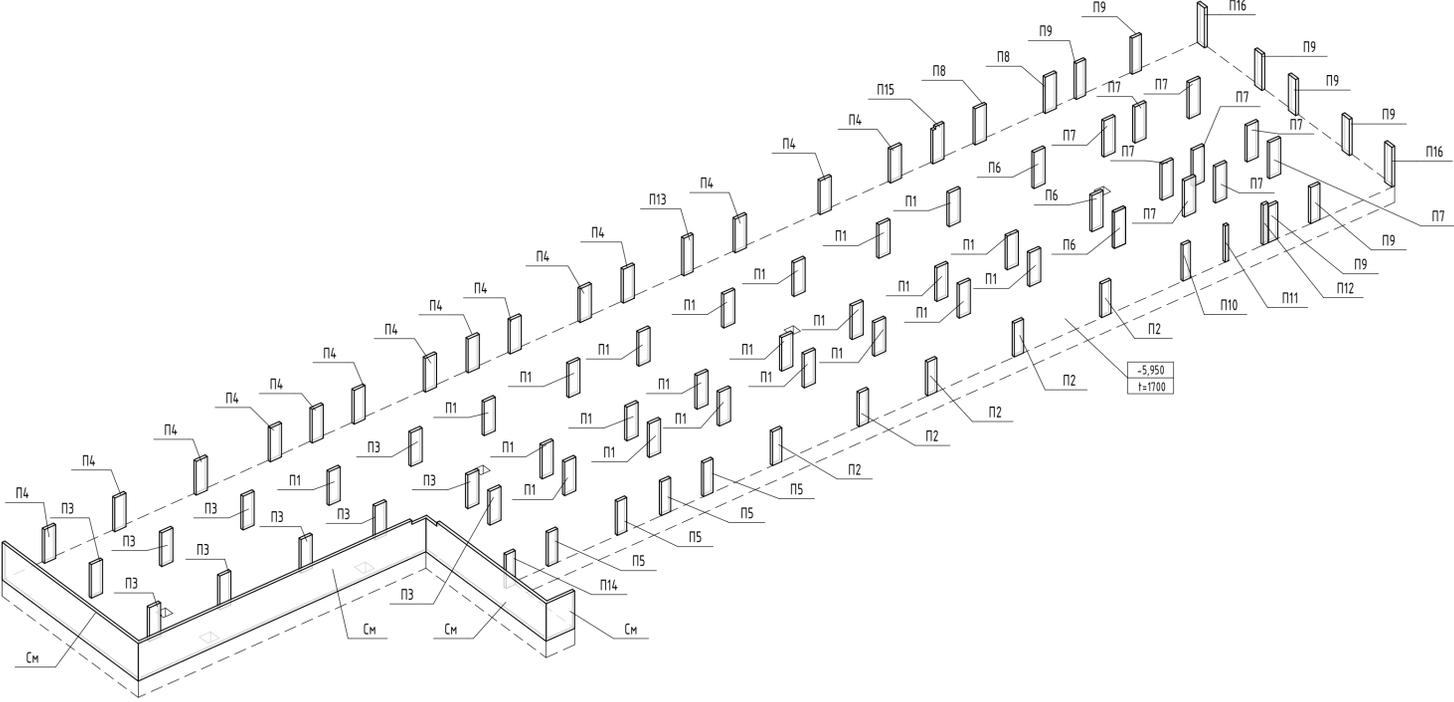
- Все забойные операции с арматурой выполнять механическим способом, называть арматуру не допускается.
- Отклонение системы водопонижения производить после возведения всех монолитных ж/б конструкций подземной автостоянки по комплектам 003-AVT-P-KX01, 003-AVT-P-KX03 и 003-AVT-P-KX04.
- Все арматурные работы перед бетонированием монолитных конструкций должны быть предъявлены авторскому надзору.
- Места пересечения арматурных стержней и стержней внахлестку фиксировать вязальной проволокой Ø12-0-4 по ГОСТ 3282-74.
- До выполнения работ по обратной засылке пазух котлована (см. указания комплекта 003-AVT-P-KX0) заложить внешней контур заземления по чертежам электротехнической части проекта, произвести устройство утепления, гидроизоляции с последующей защитой и ввода наружных коммуникаций.
- Обратную засыпку пазух котлована выполнять после набора прочности бетона плиты покрытия (стилобата) не менее 70% проектной прочности.
- В данном комплекте документации могут быть внесены изменения согласно актуализированным заданиям снежных разделов, а также с учетом обновленной концепции благоустройства.
- Армирование конструкций данного комплекта разработано из условия требований строительного генерального плана (СПП), где расчетные нагрузки на стилобат приняты не более 0,5 т/м² от площадок складирования и не более 2 т/м² от проезда строительной техники. В случае нарушения данных требований – дополнительно согласовать решения с генеральным проектировщиком.

- ### Бетонные работы
- При перерывах в ходе бетонирования необходимо устройство рабочих швов, которые должны располагаться только в местах, предусмотренных ППР и п.5.3.12 СП 70.13330.
 - Укладка и уплотнение бетона следует выполнять согласно ППР таким образом, чтобы обеспечить заданную плотность, однородность и проектные марки бетона.
 - Защитные слои для арматуры приняты согласно СП 63.13330 «Бетонные и железобетонные конструкции», СП 28.13330 «Защита строительных конструкций от коррозии».
 - Проект предназначен для производства работ в летнее время. При среднесуточной температуре наружного воздуха ниже 5°С возведение монолитных конструкций производить в соответствии с п. 5.11 СП 70.13330.2012 и ППР. Производство работ в зимнее время без наличия соответствующего проекта производства работ (ППР по видам работ) не допускается. При производстве работ при более низких температурах в ППР необходимо разработать соответствующие мероприятия в соответствии со строительными нормами и правилами на производство и приемку работ.
 - В соответствии с Федеральным законом №184-ФЗ от 27.12.2002 «О техническом регулировании» все указанные в рабочих чертежах изделия, конструкции, материалы и оборудование, использование при строительстве, должны иметь документ подтверждения соответствия продукции (сертификат соответствия или декларация о соответствии), санитарно-эпидемиологическое заключение, сертификат пожарной безопасности, если по действующему на момент строительства законодательству они подлежат обязательному подтверждению соответствия продукции, обязательной санитарно-эпидемиологической экспертизе, обязательной сертификации в области пожарной безопасности.
 - Распалубка конструкций и последующая обработка бетона допускается при достижении бетоном 70% проектной прочности.
 - Испытания на прочность бетона производить неразрушающим методом по данным сплошного неразрушающего контроля в соответствии с ГОСТ 1805-2018 «Бетон. Правила контроля в оценке прочности».

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля классов А500С и В500С для армирования железобетонных конструкций. Технические условия	
ГОСТ 26633-2015	Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия	
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия (с Изменениями №1-5)	
ГОСТ 28013-98	Растворы строительные. Общие технические условия (с Изменением №1)	

Условные обозначения:
 – рабочий шов бетонирования

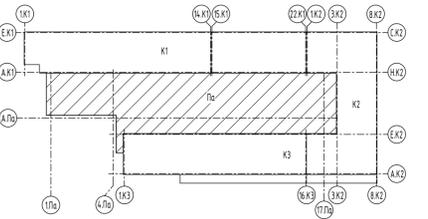
Стены и колонны/пилоны подземной автостоянки. Изометрия



Марка элемента	Издавая арматурные										Всего 5%	Всего 8%	Бетон В30 W6 F150, м³	Бетон В30 W4 F100, м³
	Арматура класса													
	А240					А500С								
	ГОСТ 34028-2016					ГОСТ 34028-2016								
	Ø6	Итого	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Итого					
П1	0	0	1342	0	0	4697	0	13580,16	19619,16	19619,16	20207,73			
П2	0	0	357,75	0	0	0	0	3201,8	3559,55	3559,55	3666,34			
П3	0	0	603	1089,2	0	2562	0	4254,2	4254,2	4254,2	4381,83			
П4	0	0	1513,96	0	0	0	0	10542	12055,96	12055,96	12417,64			
П5	0	0	301,44	0	0	1024,8	595,6	0	1921,84	1921,84	1979,50			
П6	0	0	183	0	0	669,3	0	1927,68	2779,98	2779,98	2863,38			
П7	0	0	542,7	1030,68	0	2409,48	0	0	3982,86	3982,86	4102,35			
П8	0	0	191,04	0	0	0	0	1504,88	1695,92	1695,92	1746,80	0	103,51	
П9	0	0	527,52	0	0	1874,04	1127	0	3528,56	3528,56	3634,42			
П10	0	0	53,48	0	0	0	0	642,56	696,04	696,04	716,92			
П11	0	0	12,48	0	0	0	245,04	0	257,52	257,52	265,25			
П12	0	0	17,55	0	0	0	186,66	0	204,21	204,21	210,34			
П13	0	0	76,32	0	0	0	0	678,44	754,76	754,76	777,40			
П14	0	0	51,59	77,8	0	256,2	0	0	385,59	385,59	397,16			
П15	0	0	114,28	0	0	0	0	746,12	860,4	860,4	886,21			
П16	0	0	160,14	0	0	572,64	331,8	0	1064,58	1064,58	1096,52			
СМ	334,32	334,32	319,6	324,5	2547,67	0	0	0	6886,43	7220,75	7437,37	80,62	0	
ИТОГО:	334,32	334,32	6367,85	2522,18	2547,67	14065,46	2486,1	32023,64	64507,56	64841,88	66787,14	80,62	103,51	

В ведомости расхода стали дополнительно указывается 8% перерасхода арматуры, из которых 5% учитывается на нахлест фоновой арматуры, а 3% от всего объема арматуры (за искл. закладных) в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 т.м. арматуры.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатация объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
 ГИП Бугров Я.К.

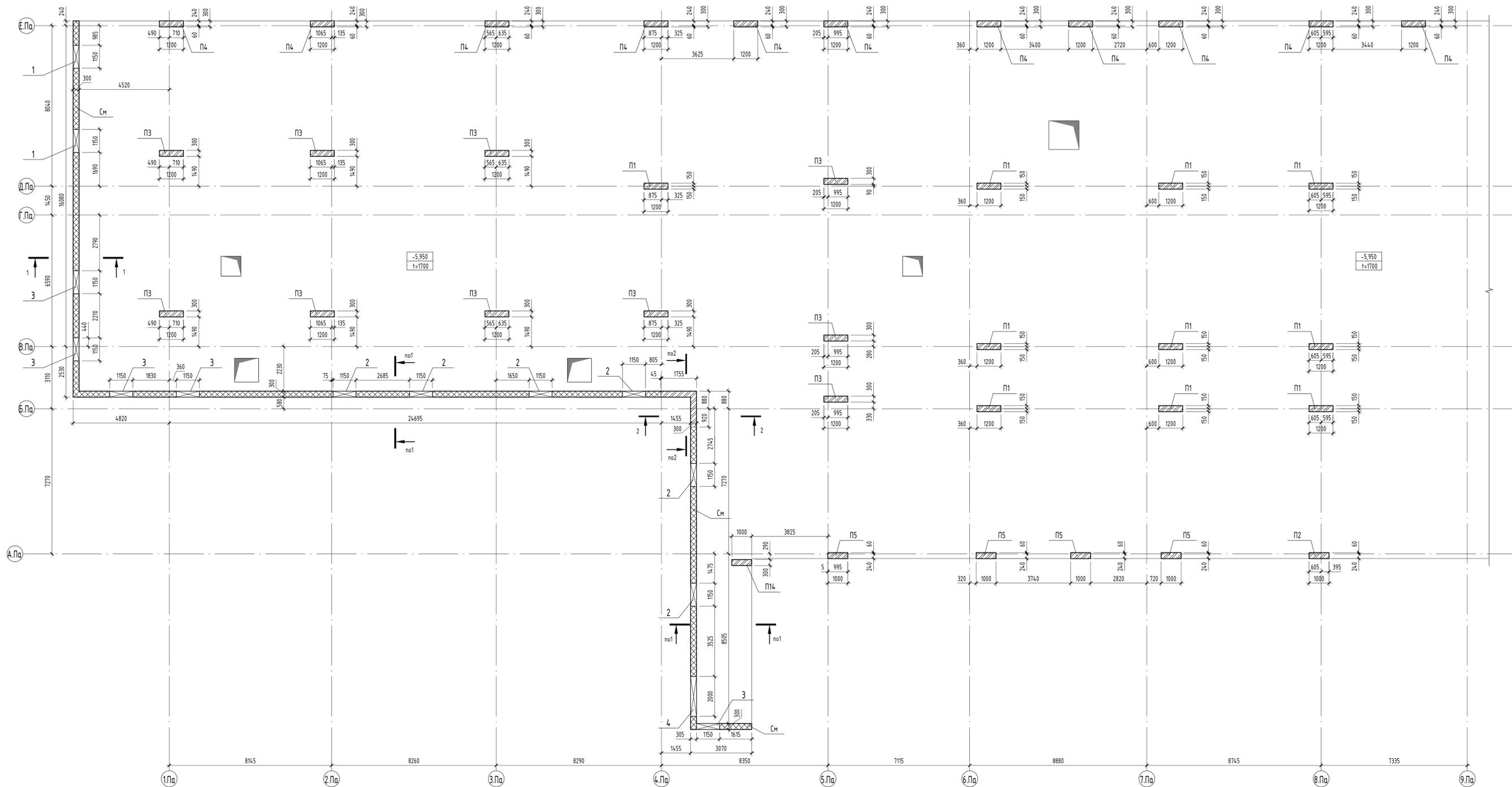


003-AVT-P - КХ03					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирван				02.23
И. контроль	Исаева				02.23
ГИП	Бугров				02.23

Звание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1		
Статия	Лист	Листов
Р	1	

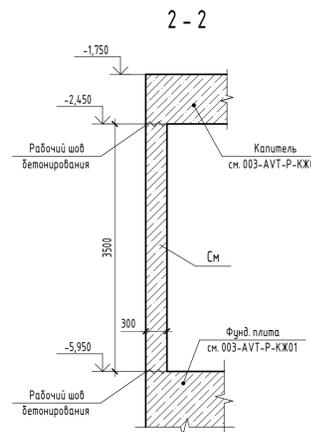
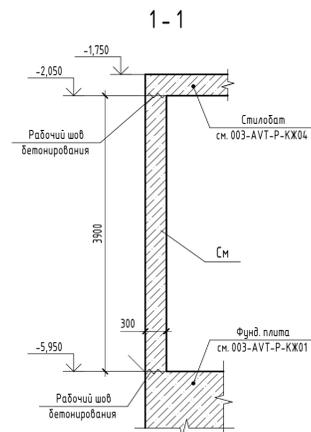
Общие данные		КОНТЕКСТ	
Формат А1А			

Схема расположения вертикальных конструкций в осях 1.Па-9.Па



Спецификация к схеме расположения вертикальных конструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Примечание
Пилоны					
П1	см. лист 6	Пилон П1	22		
П2	см. лист 7	Пилон П2	5		
П3	см. лист 8	Пилон П3	10		
П4	см. лист 9	Пилон П4	14		
П5	см. лист 10	Пилон П5	4		
П6	см. лист 11	Пилон П6	3		
П7	см. лист 12	Пилон П7	9		
П8	см. лист 13	Пилон П8	2		
П9	см. лист 14	Пилон П9	7		
П10	см. лист 15	Пилон П10	1		
П11	см. лист 16	Пилон П11	1		
П12	см. лист 17	Пилон П12	1		
П13	см. лист 18	Пилон П13	1		
П14	см. лист 19	Пилон П14	1		
П15	см. лист 20	Пилон П15	1		
П16	см. лист 21	Пилон П16	2		
Стены					
См		Стена монолитная См	69,4		м.п.



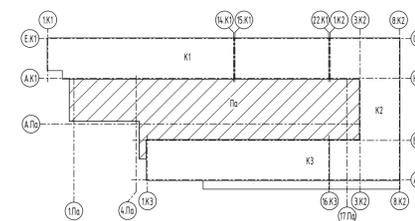
Ведомость отверстий

Поз.	Размеры (ВхН), мм	Отм. низа отв.	Кол.	Назначение	Примечание
1	1150x700(н)	-2,750	2	ТХ	см. п. ТТ 5
2	1150x650(н)	-2,700	6	ТХ	см. п. ТТ 5
3	1150x400(н)	-2,450	5	ТХ	см. п. ТТ 5
4	2000x400(н)	-2,450	1	ТХ	см. п. ТТ 5

Условные обозначения:

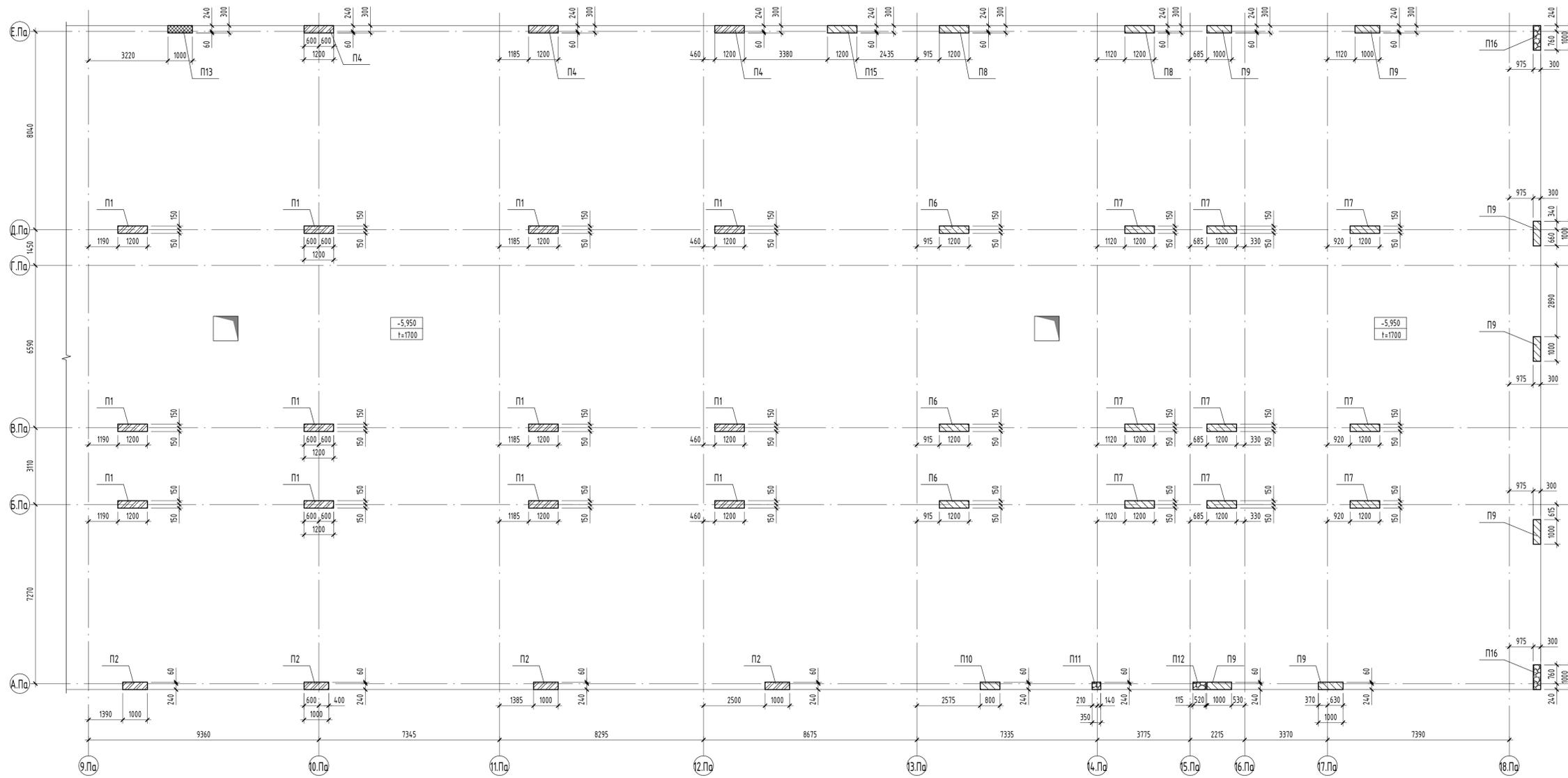
- верх бетонирования на отм. -2,450
- верх бетонирования на отм. -2,050
- 5,950 - отметка верха фундаментной плиты
- t=1700 - толщина фундаментной плиты
- отверстие в монолитной стене

1. Данный лист смотреть совместно с листом 3.
2. Монолитные стены См выполняются из бетона В30 F150 W6, пилоны П выполняются из бетона В30 F100 W4.
3. Маркировочная схема узлов монолитных стен смотри лист 4.
4. Схемы армирования пилонов см. листы 6-20.
5. Замонтирование временных монтажных отверстий произвести после демонтажа распорной системы котлована.
6. В спецификации к схеме вертикальных конструкций учтены монолитные стены и пилоны, замаркированные на данном листе и листе 3.



003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коробин				02.23
Проверил	Киридан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000.			Стадия	Лист	Листов
Стены и колонны подземной автостоянки			Р	2	
Схема расположения вертикальных конструкций в осях 1.Па-9.Па					
И.контр.	Исаева				02.23
ГИП	Бузаров				02.23

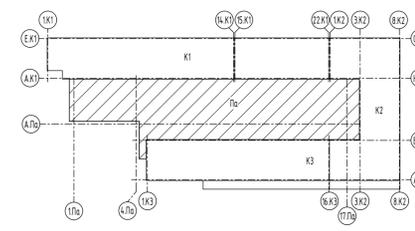
Схема расположения вертикальных конструкций в осях 9.Па-18.Па



Условные обозначения:

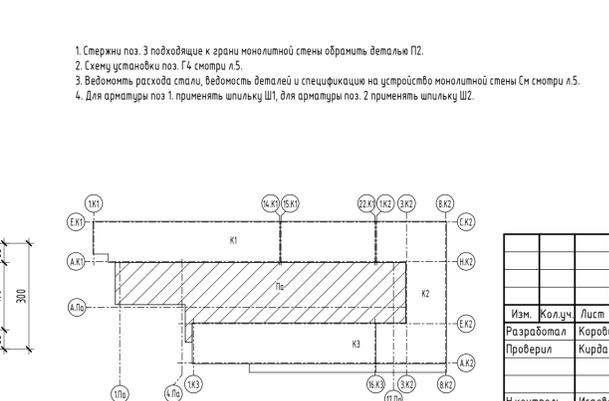
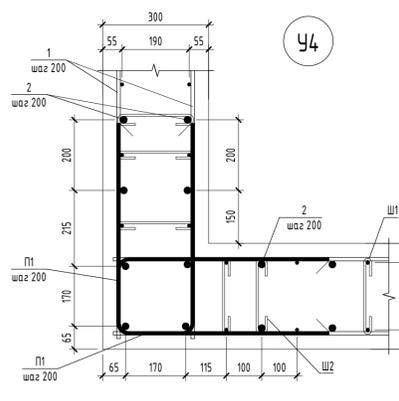
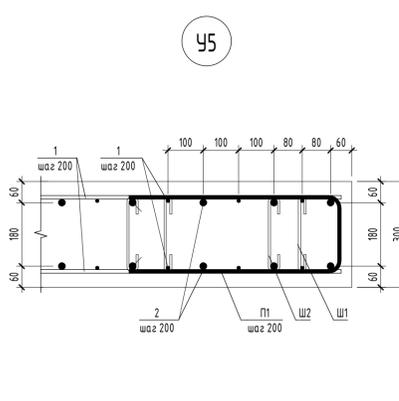
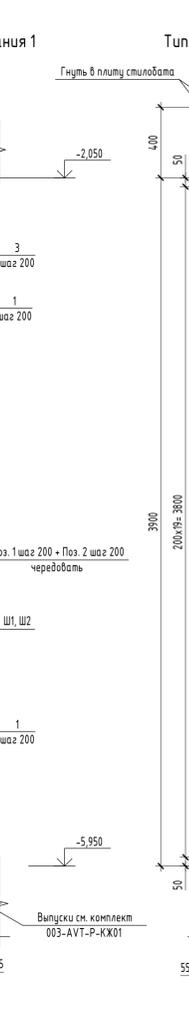
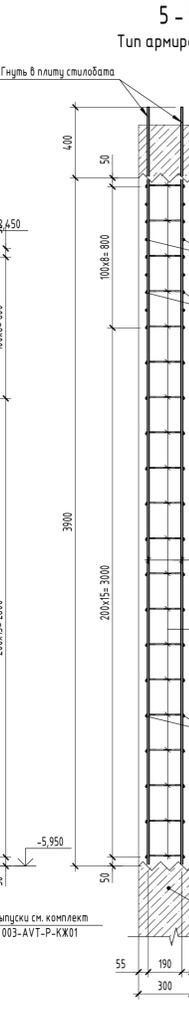
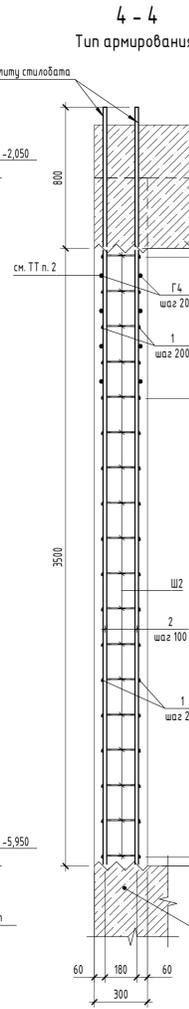
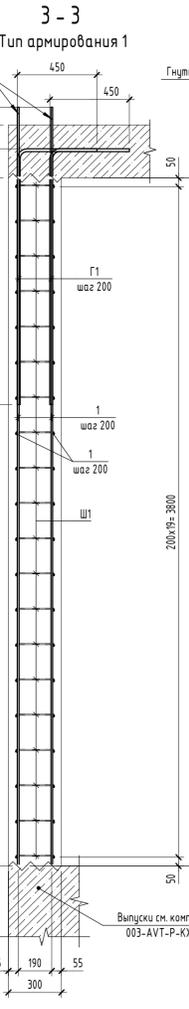
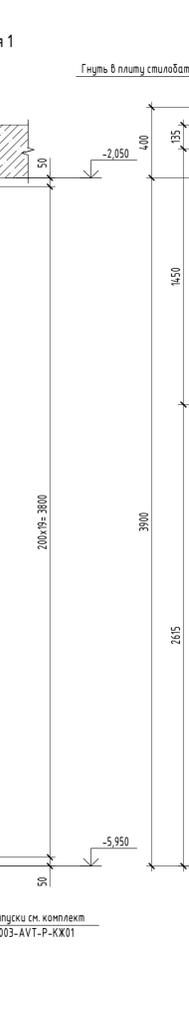
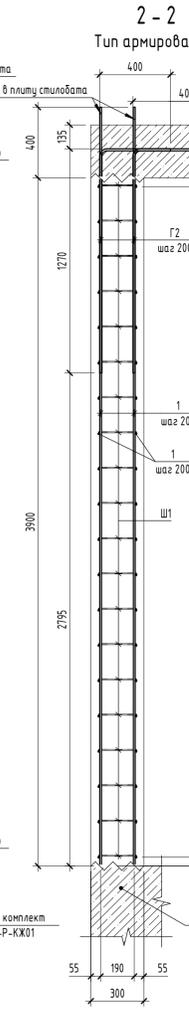
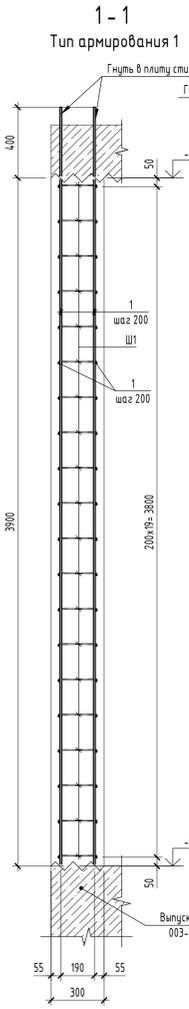
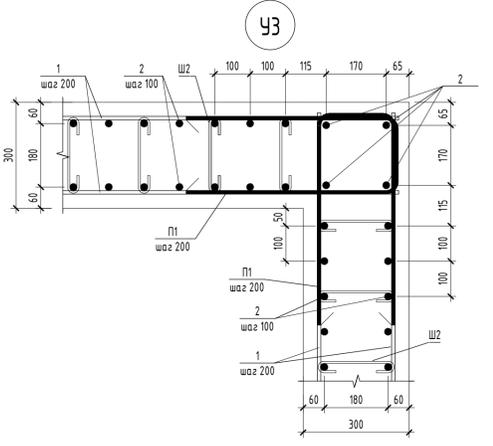
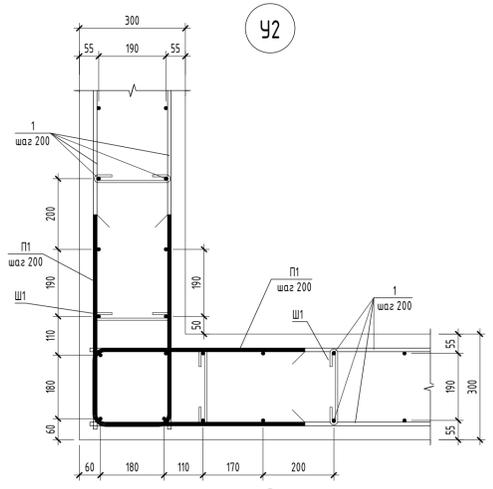
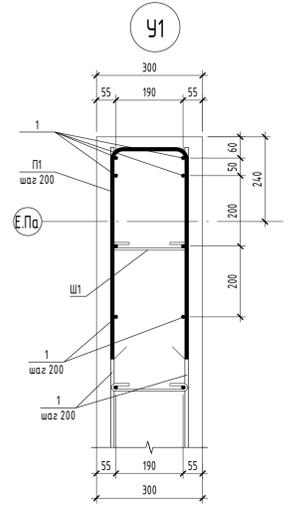
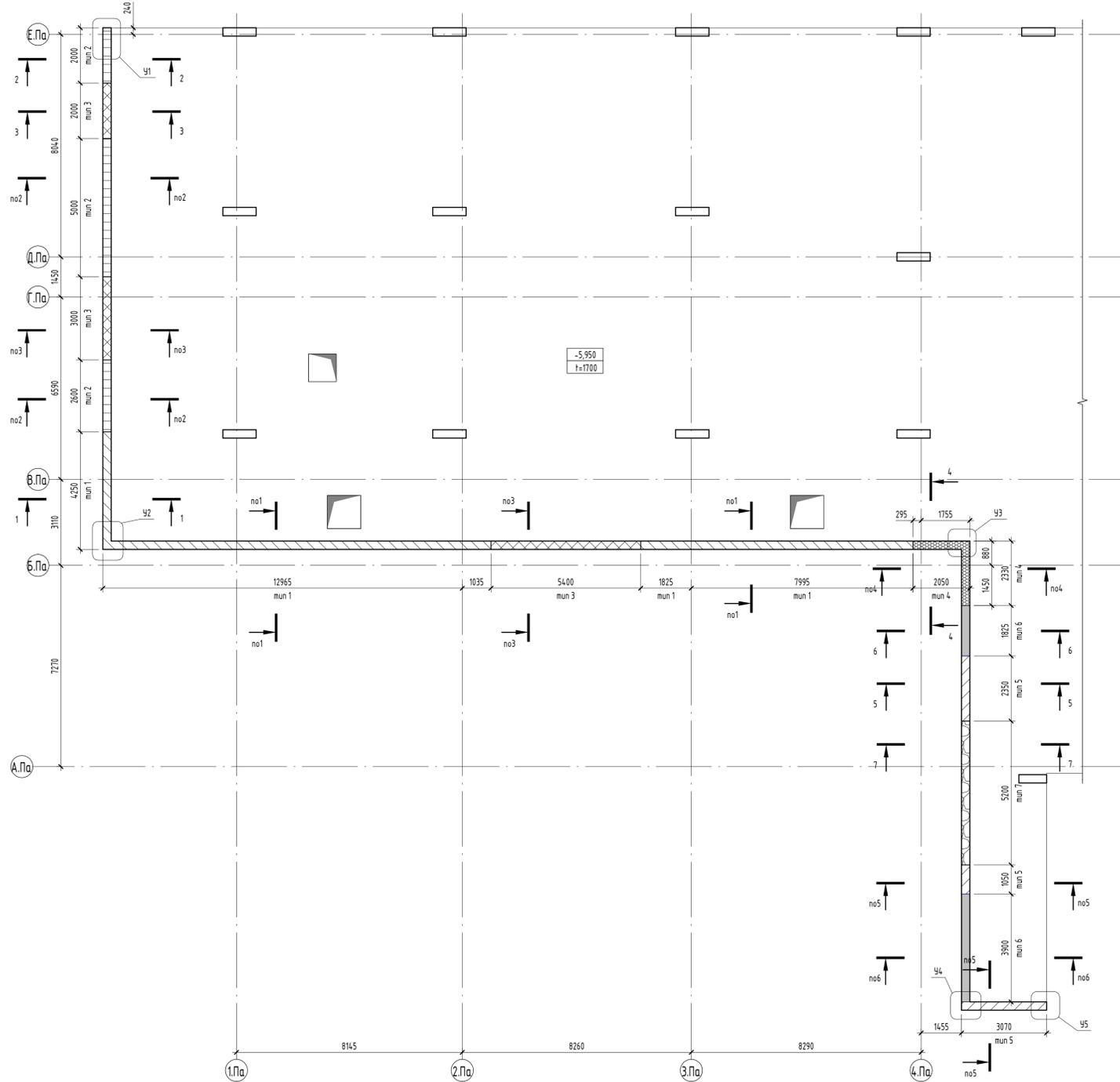
- верх бетонирования на отм. -2.450
- верх бетонирования на отм. -2.050
- верх бетонирования на отм. -1.800
- верх бетонирования на отм. -2.050
- отметка верха фундаментной плиты
- толщина фундаментной плиты

1. Данный лист смотреть совместно с листом 2.
2. Монолитные стены Сп выполняются из бетона В30 F150 W6, пилоны П выполняются из бетона В30 F100 W4.
3. Маркировочная схема узлов монолитных стен смотри лист 4.
4. Схемы армирования пилонов см. листы 6-20.
5. Замонolithивание временных монтажных отверстий произвести после демонтажа распорной системы котлована.
6. В спецификации к схеме вертикальных конструкций учтены монолитные стены и пилоны, замаркированные на данном листе и листе 2.



003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.чч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.			Стены и колонны подземной адвостаянки	Р	3
Схема расположения вертикальных конструкций в осях 9.Па-18.Па					
И.контр.	Исаева				02.23
ГИП	Буцров				02.23

Маркировочная схема



1. Стержни поз. 3 подводящие к грани монолитной стены обернуть деталью П2.
2. Схему установки поз. Г4 см. в п. 1.5.
3. Вести раскладку стержней, ведомость деталей и спецификацию на устройство монолитной стены см. в п. 1.5.
4. Для арматуры поз. 1. применять шпильку Ш1, для арматуры поз. 2. применять шпильку Ш2.

003-AVT-P-KX03			
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1			
Изм.	Колуч	Лист	№ док
Разработал	Коровин	02.23	02.23
Проверил	Кирдан	02.23	02.23
Н.контр.	Исаева	02.23	02.23
Г.ИП	Буров	02.23	02.23
Статус		Лист	Листов
Стены и колонны подземной автостоянки		Р	4
Маркировочная схема узлов армирования монолитной стены см			КОНТЕХТ

Схема установки поз. Г4

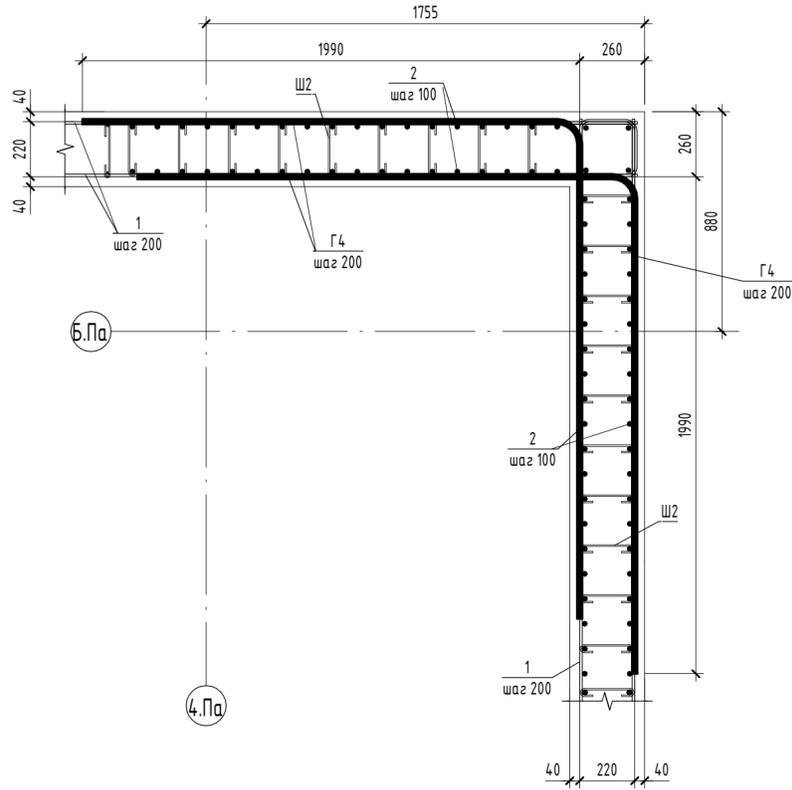
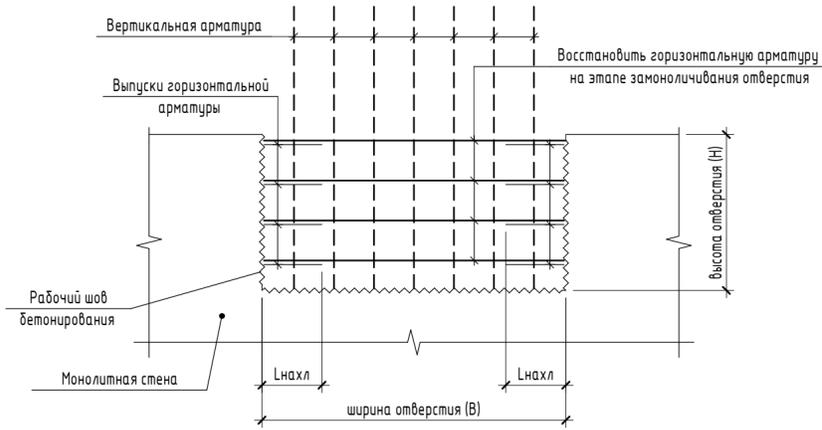


Схема замоноличивания технологических отверстий



Порядок устройства работ по устройству и замоноличиванию технологических отверстий:

1. При устройстве стены предусмотреть выпуски горизонтальной арматуры, длиной не менее $L_{нахл}$ (для арматуры $\phi 10$ - 760 мм, для $\phi 12$ - 910 мм) и отогнуть по месту относительно подкоса/распорки распорной системы котлована. Вертикальную арматуру отогнуть по месту относительно подкоса/распорки распорной системы котлована.

2. На этапе замоноличивания отверстия восстановить горизонтальную арматуру, нахлестную арматурный стержень соответствующий диаметру выпусков с выпусками монолитной стены. Вертикальную арматуру загнуть в плиту стилобата.

Соединение горизонтальной арматуры, заданной в погонных метрах (поз. 1), выполнять внахлестку, соединение арматуры выполнить вязальной проволокой. Длина нахлестки L_n должна быть не менее значений, указанных на схеме. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку. Смещение стыков, относительно друг друга, должно быть не менее $1,3L_n$.

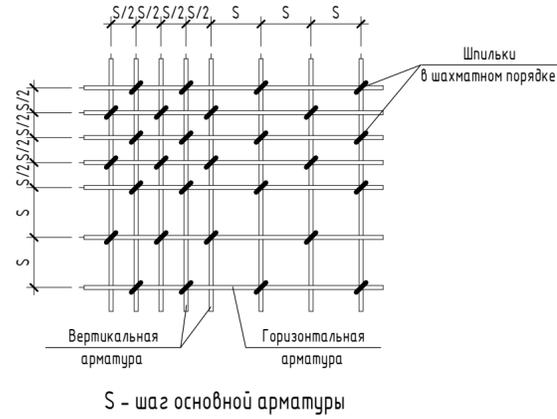
Спецификация к схеме армирования монолитной стены СМ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
2	ГОСТ 34028-2016	$\phi 20$ А500 Лобщ(мм)	1001,58	2,466	2469,91
3	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12$ А500 Лобщ(мм)	97,52	0,888	86,6
1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10$ А500 Лобщ(мм)	5770,4	0,617	3560,36
Г4	ГОСТ 34028-2016	$\phi 20$ А500 L = 3940	8	9,72	77,76
Г1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 16$ А500С L = 1865	110	2,95	324,5
Г3	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12$ А500С L = 1975	50	1,76	88
Г2	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12$ А500С L = 1645	92	1,47	135,24
П2	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12$ А500С L = 1370	8	1,22	9,76
П1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10$ А500 L = 1375	158	0,85	134,3
Ш2	ГОСТ 34028-2016	$\phi 6$ А240 L = 335	887	0,08	70,96
Ш1	ГОСТ 34028-2016	$\phi 6$ А240 L = 320	3292	0,08	263,36
Материалы					
СМ		Бетон В30 F150 W6	6		80,621 м ³

Ведомость деталей

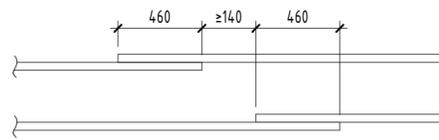
Поз.	Эскиз
Г 4	A=2000; B=2000; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=160
Г 1	A=1450; B=450; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=80
Г 3	A=1600; B=400; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=60
Г 2	A=1270; B=400; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=60
П 2	A=600; B=220; C=600; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=60
П 1	A=600; B=220; C=600; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=50
Ш 2	A=203; x=50; x'=50; R=10; don=15
Ш 1	A=203; x=50; x'=50; R=5; don=15

Схема установки шпилек



S - шаг основной арматуры

Схема стыковки арматуры $\phi 10$



- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомуты и шпильки - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производитель работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрия с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Сводная ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Всего + 8%
	Арматура класса									
	A240				A500С					
	ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016					
	$\phi 6$	Итого	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi 20$	Итого			
СМ	334,32	334,32	3694,66	319,6	324,5	2547,67	6886,43	7220,75	7437,37	

1. Данный лист смотреть совместно с листом 4.

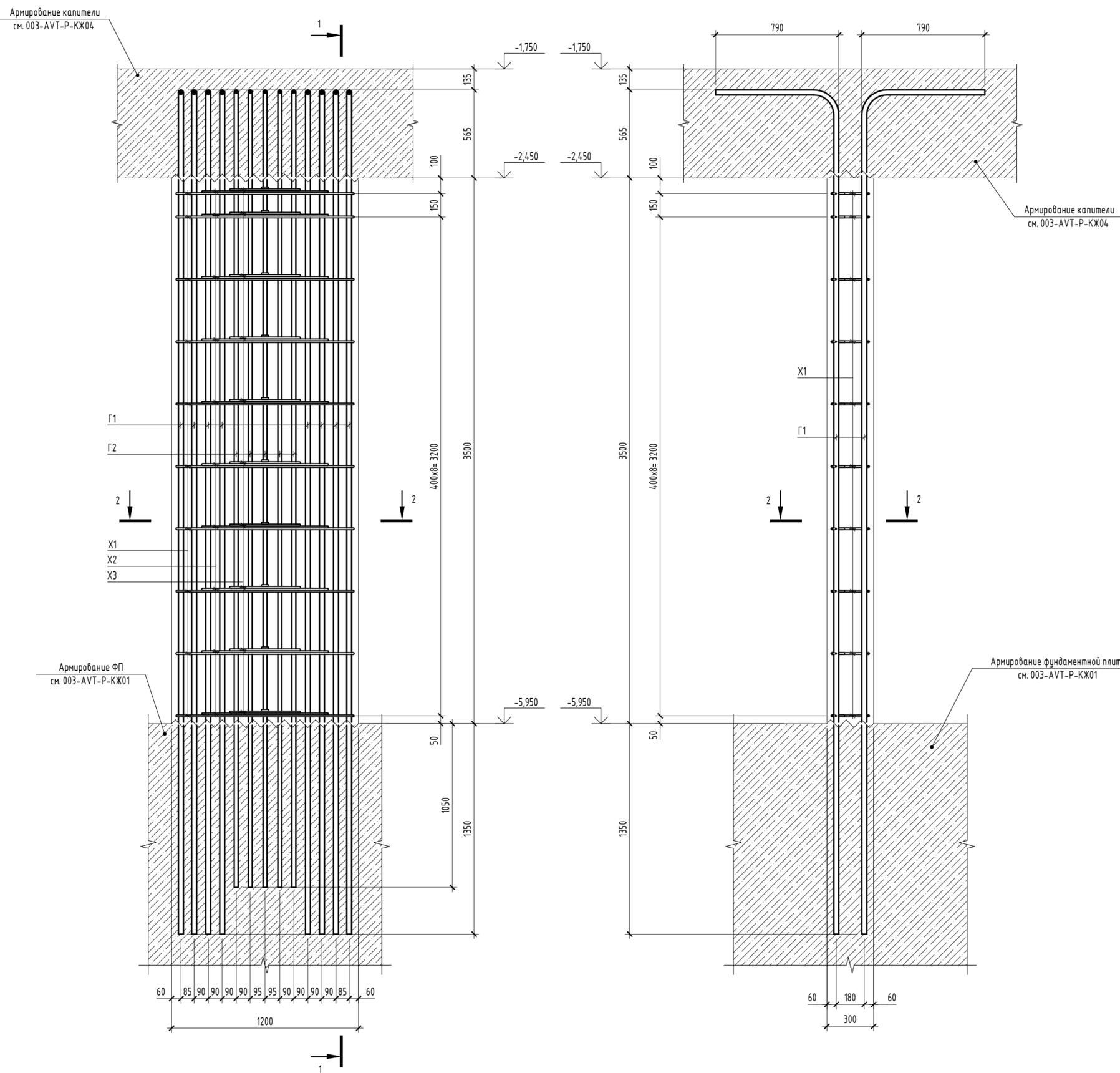
2. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 8% перерасхода арматуры, из которых 5% учитывается на нахлест фоновой арматуры, а 3% от всего объема арматуры (за искл. закладных) в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Курдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000.					
Стены и колонны подземной автостоянки					
Узлы монолитной стены СМ, спецификация арматуры монолитной стены СМ					
KONTEXT					
Н.контроль	Исаева				02.23
ГИП	Бугров				02.23

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Схема армирования пилона П1

1-1



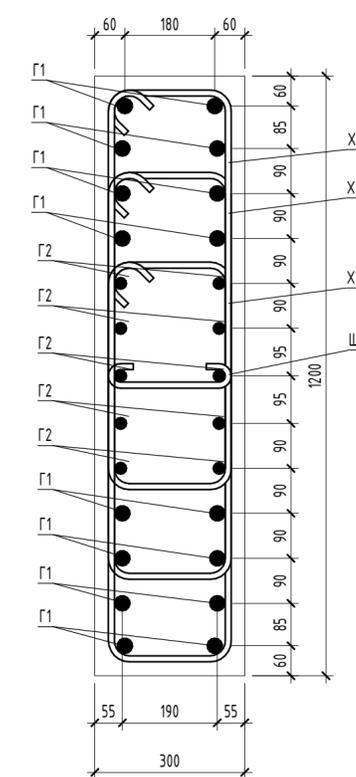
Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6110	16	38,58	617,28
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 5540	10	21,35	213,5
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2840	10	2,53	25,3
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2180	10	1,94	19,4
X3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1460	10	1,3	13
Ш1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 365	10	0,33	3,3
Материалы					
П1		Бетон В30 F100 W4	22		1,260 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=790; B=5415; α=90° 00' 00"; don=256
Г 2		A=500; B=5115; α=90° 00' 00"; don=200
X 1		A=1120; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=790; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 3		A=430; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
Ш 1		A=220; x=50; x'=50; R=15; don=60

2-2



Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Всего + 3%
	Арматура класса А500С						
	ГОСТ 34028-2016						
	Ø12	Ø25	Ø32	Итого			
П1	61	213,5	617,28	891,78	891,78	918,53	

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпикел - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производитель работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Приближения размеров на арматурных деталях см. л.1

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

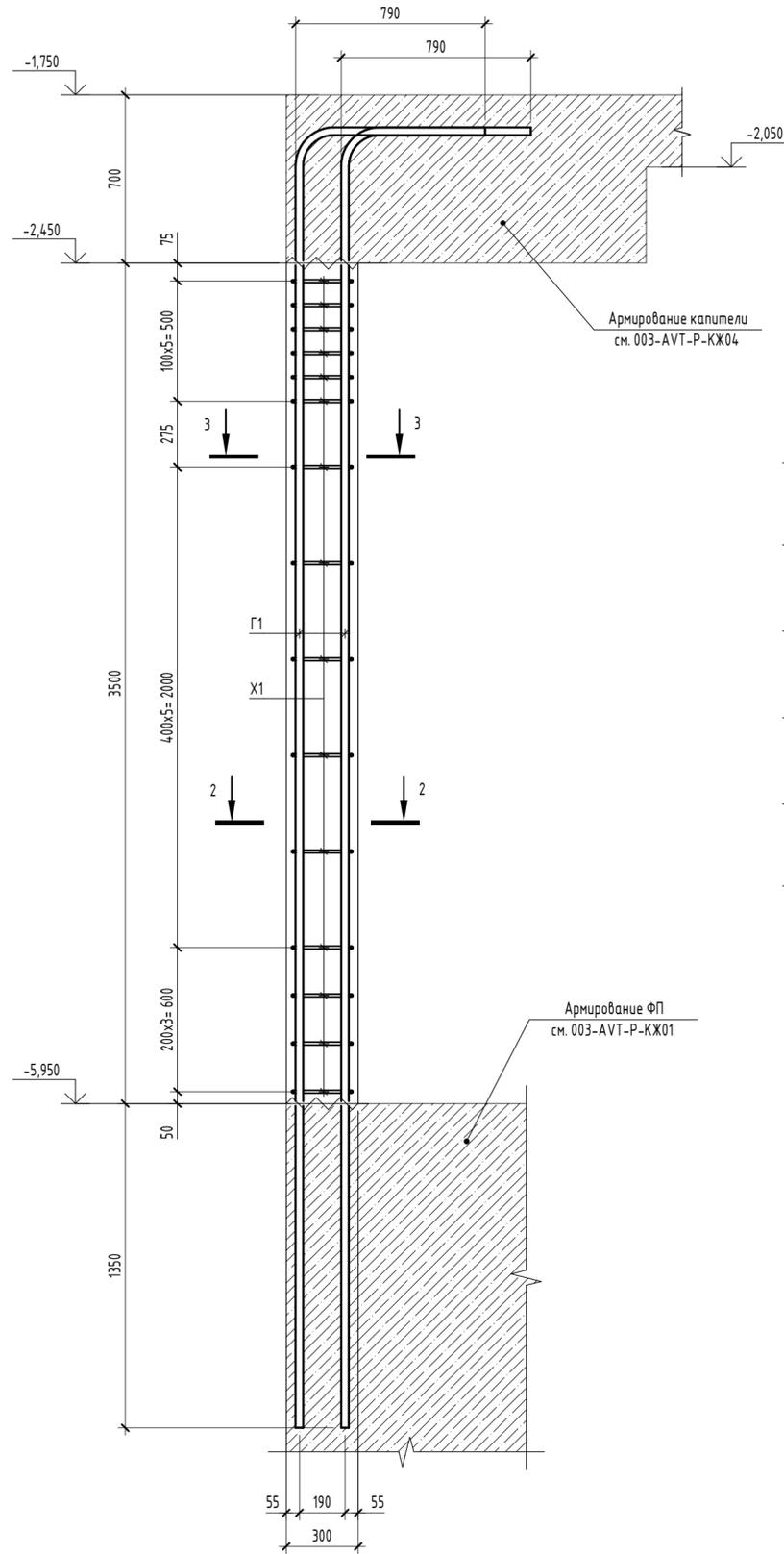
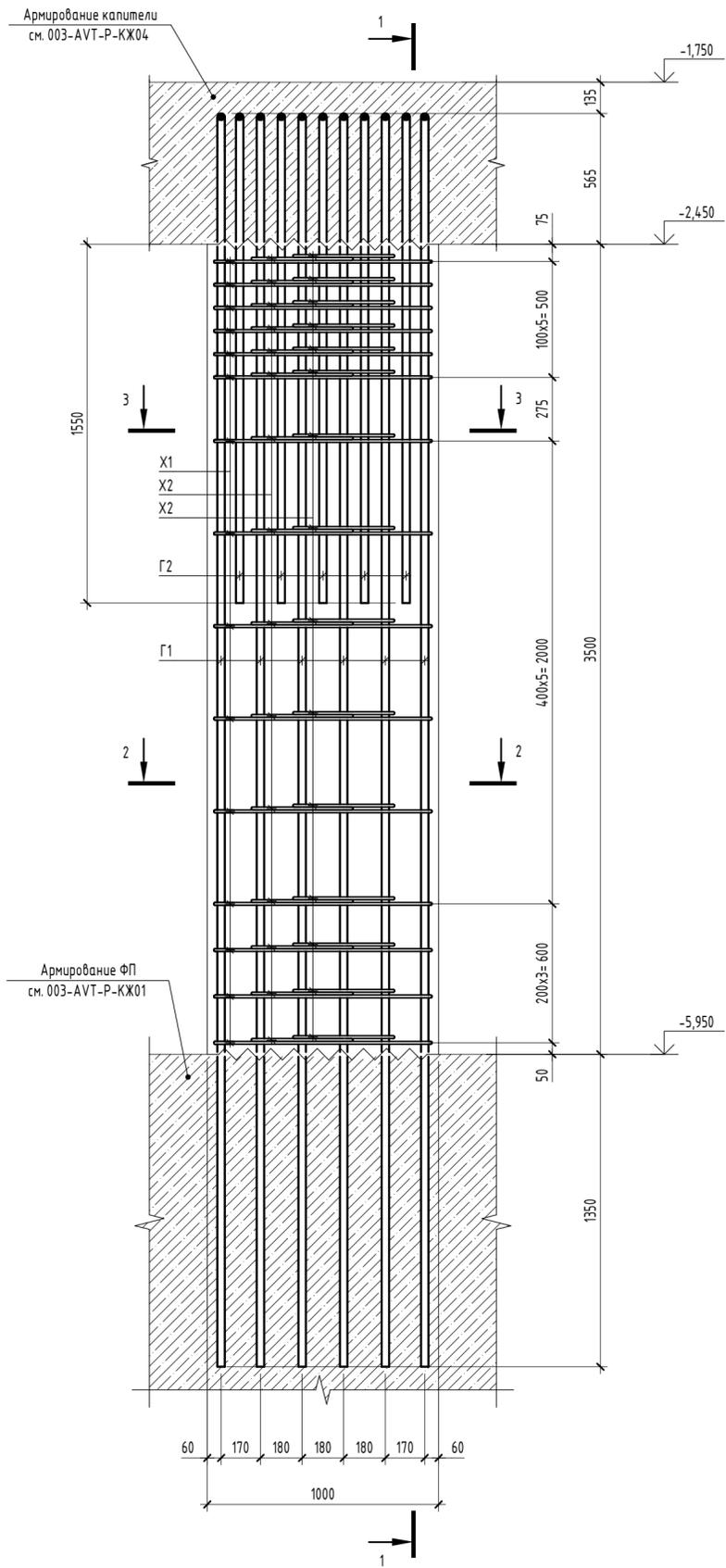
003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилон П1					
KONTEXT					

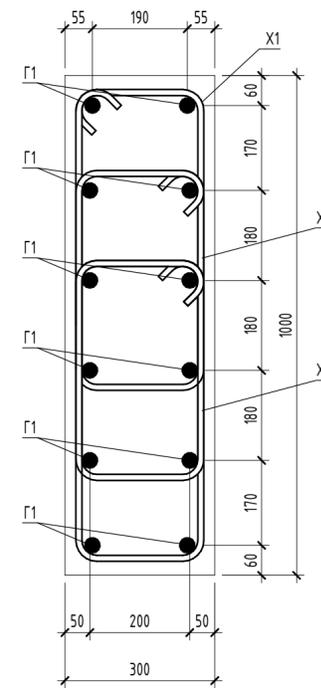
Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Схема армирования пилона П2

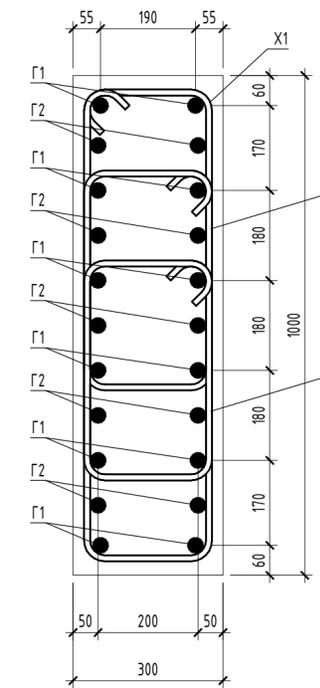
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6110	12	38,58	462,96
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 2810	10	17,74	177,4
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2460	15	2,19	32,85
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1450	30	1,29	38,7
Материалы					
П2		Бетон В30 F100 W4	5		1,050 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=790; B=5415; α=90° 00' 00"; don=256
Г 2		A=790; B=2115; α=90° 00' 00"; don=256
X 1		A=920; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=415; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

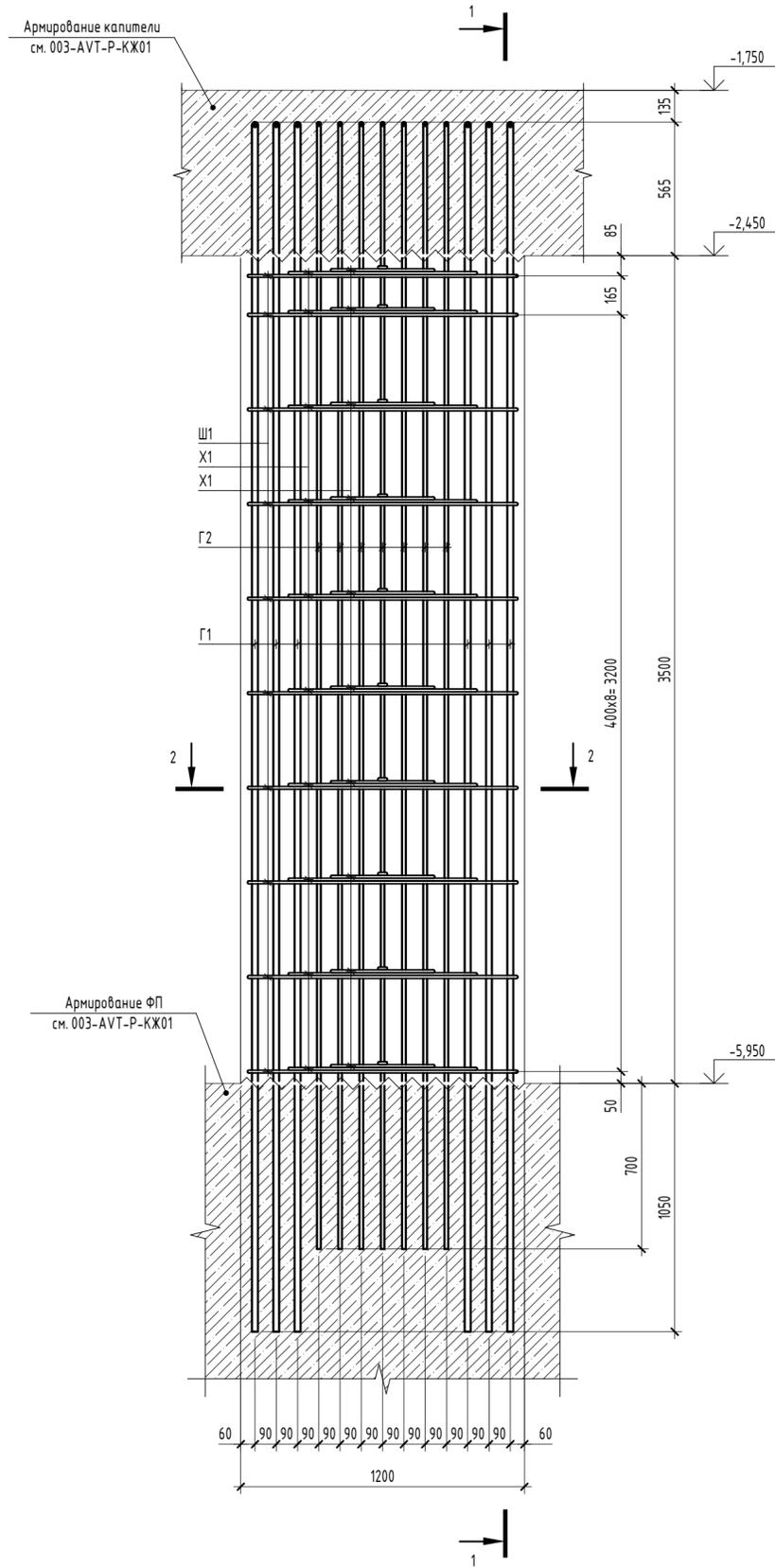
Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Всего + 3%
	Арматура класса			Итого		
	А500С					
	Ø12	Ø32	Итого			
П2	71,55	640,36	711,91	711,91	733,27	

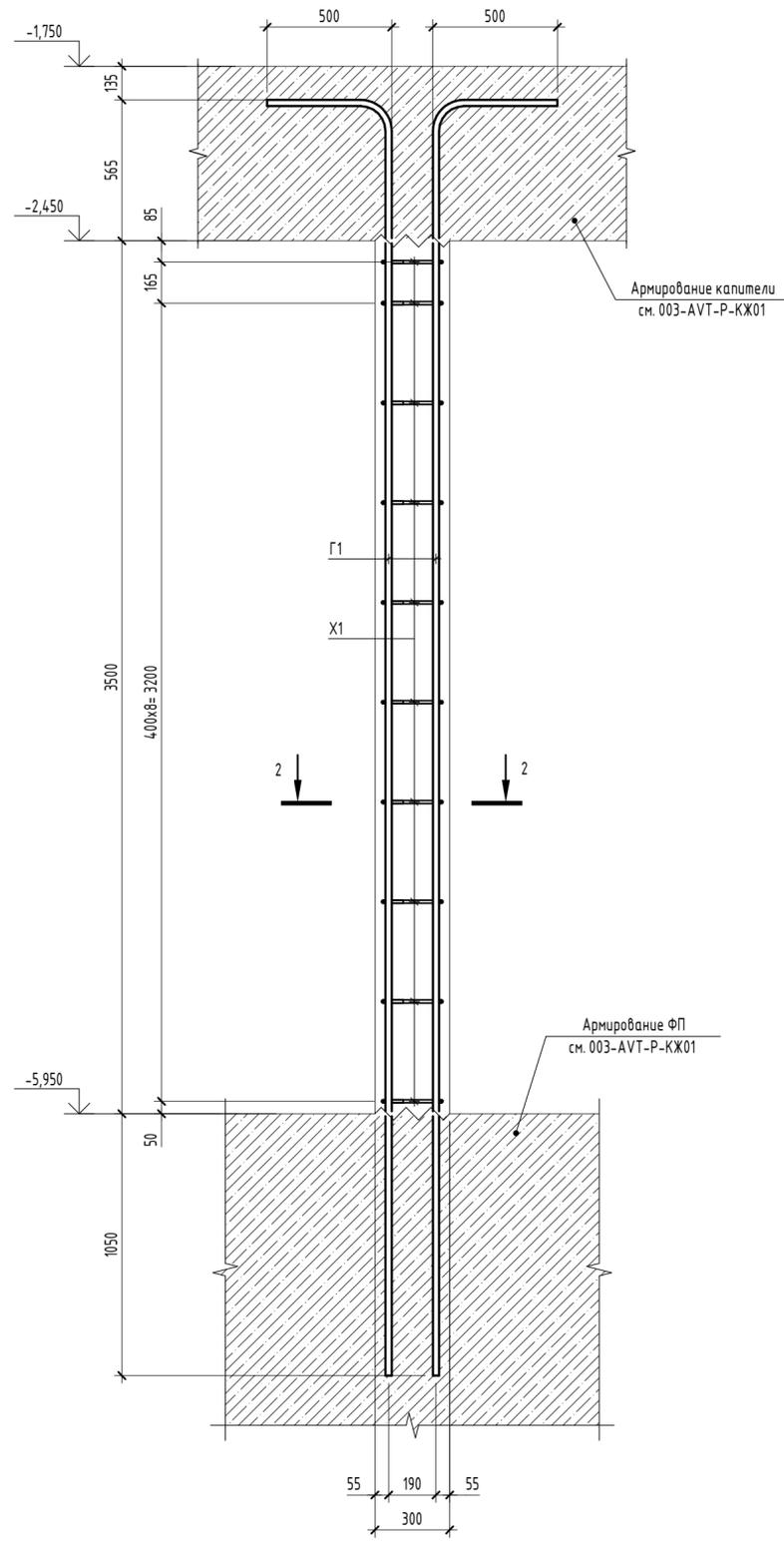
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Коровин			02.23
Проверил		Кирдан			02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилон П2					
KONTEXT					

Схема армирования пилона ПЗ



1 - 1



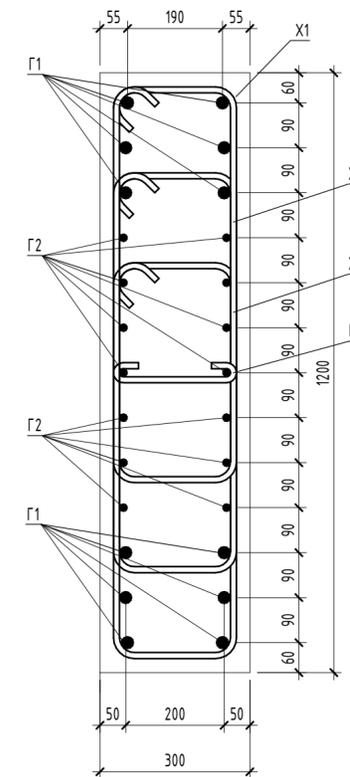
Спецификация арматуры к схеме армирования пилона ПЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 5540	12	21,35	256,2
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 16 A500С L = 4930	14	7,78	108,92
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 2840	10	2,53	25,3
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 2150	10	1,91	19,1
X3	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 1430	10	1,27	12,7
Ш1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 355	10	0,32	3,2
Материалы					
ПЗ		Бетон В30 F100 W4	10		1,260 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Г 1	A=500; B=515; α=90° 00' 00"; don=200
Г 2	A=200; B=4765; α=90° 00' 00"; don=80
X 1	A=1120; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2	A=775; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 3	A=415; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
Ш 1	A=220; x=50; x'=50; R=10; don=60

2 - 2



Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Всего + 3%
	Арматура класса					
	A500С					
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12	Ø16	Ø25	Итого		
ПЗ	60,3	108,92	256,2	425,42	425,42	438,18

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шплек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрия с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

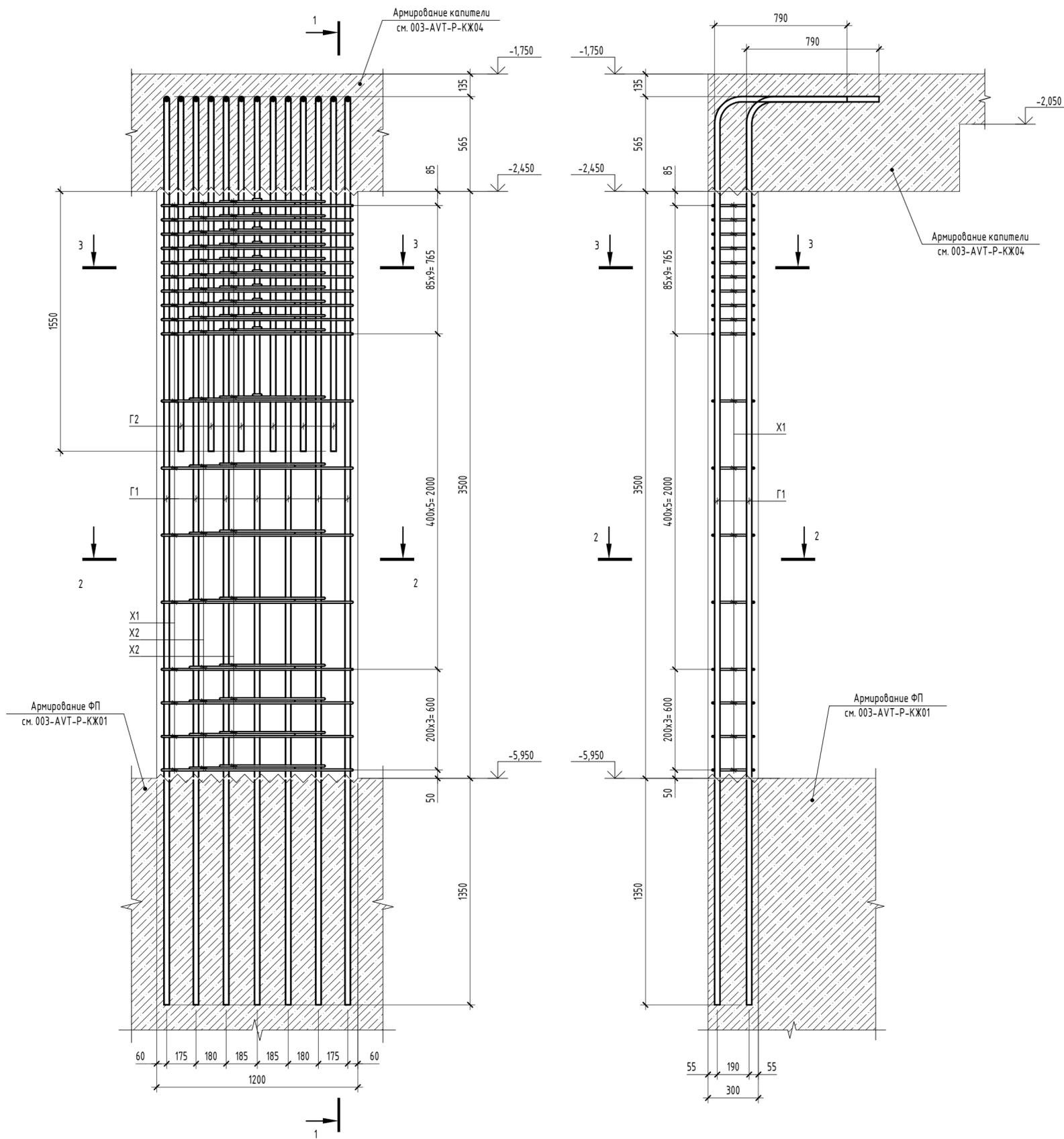
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилона ПЗ					
KONTEXT					

Согласовано
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Схема армирования пилона П4

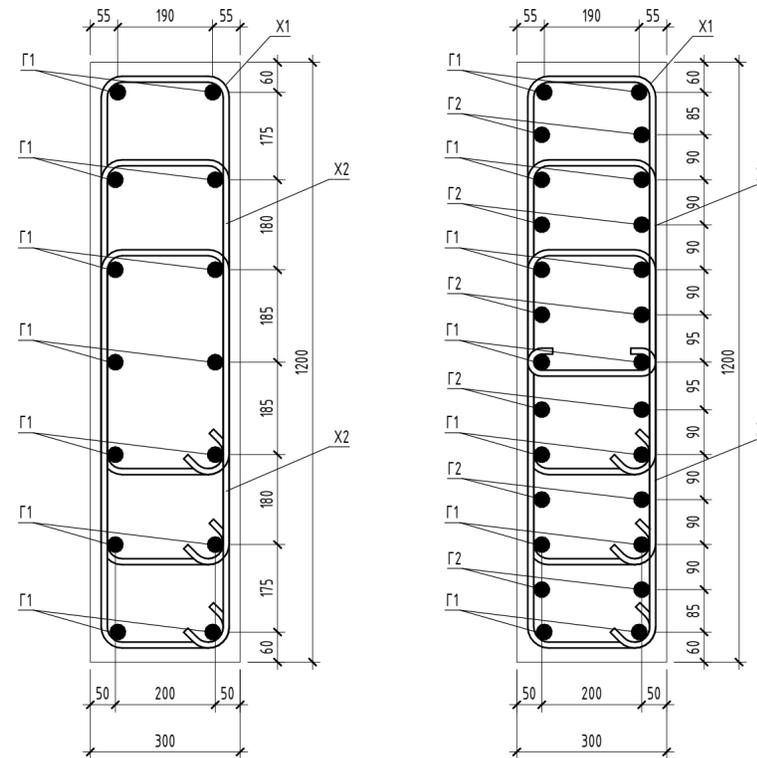
1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6110	14	38,58	540,12
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 2810	12	17,74	212,88
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2860	18	2,54	45,72
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1830	36	1,63	58,68
Ш1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 380	11	0,34	3,74
Материалы					
П4		Бетон В30 F100 W4	14		1,260 м³

2-2

3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=790; B=5415; α=90° 00' 00"; don=256
Г 2		A=790; B=2115; α=90° 00' 00"; don=256
X 1		A=1120; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=605; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
Ш 1		A=230; x=50; x'=50; R=15; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомуты и шпик - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего + 3%
	Арматура класса А500С			Всего	Всего + 3%	
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12	Ø32	Итого			
П4	108,14	753	861,14	861,14	886,97	

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилон П4					
KONTEXT					
Н.контроль	Исаева				02.23
ГИП	Бугров				02.23

Согласовано

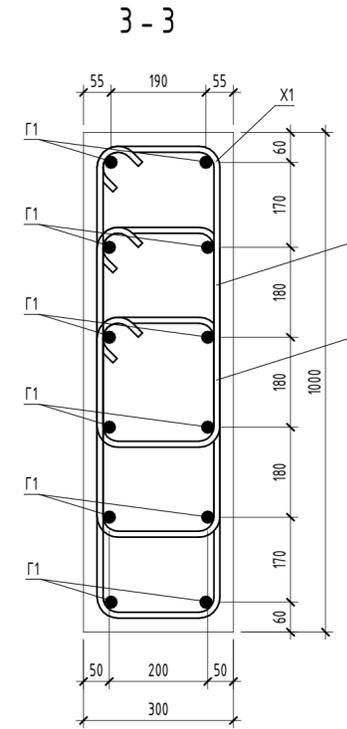
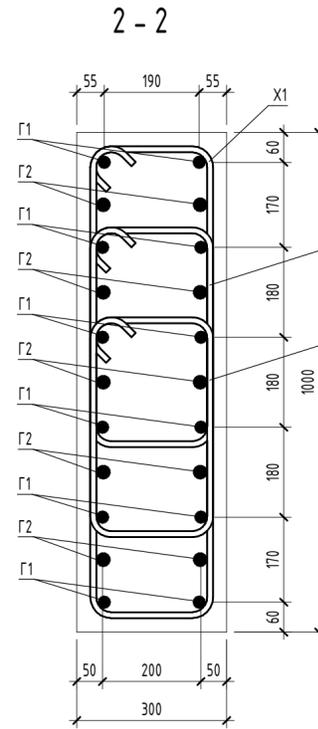
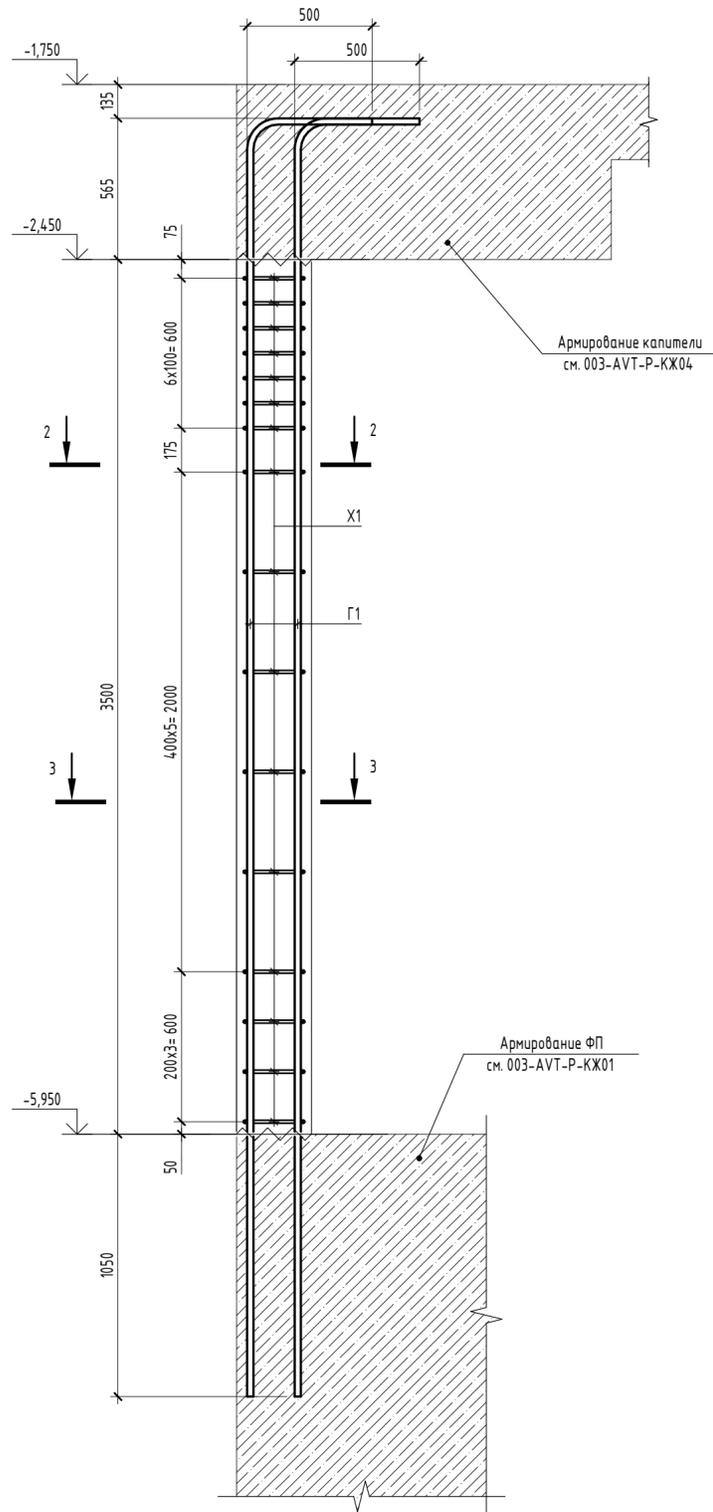
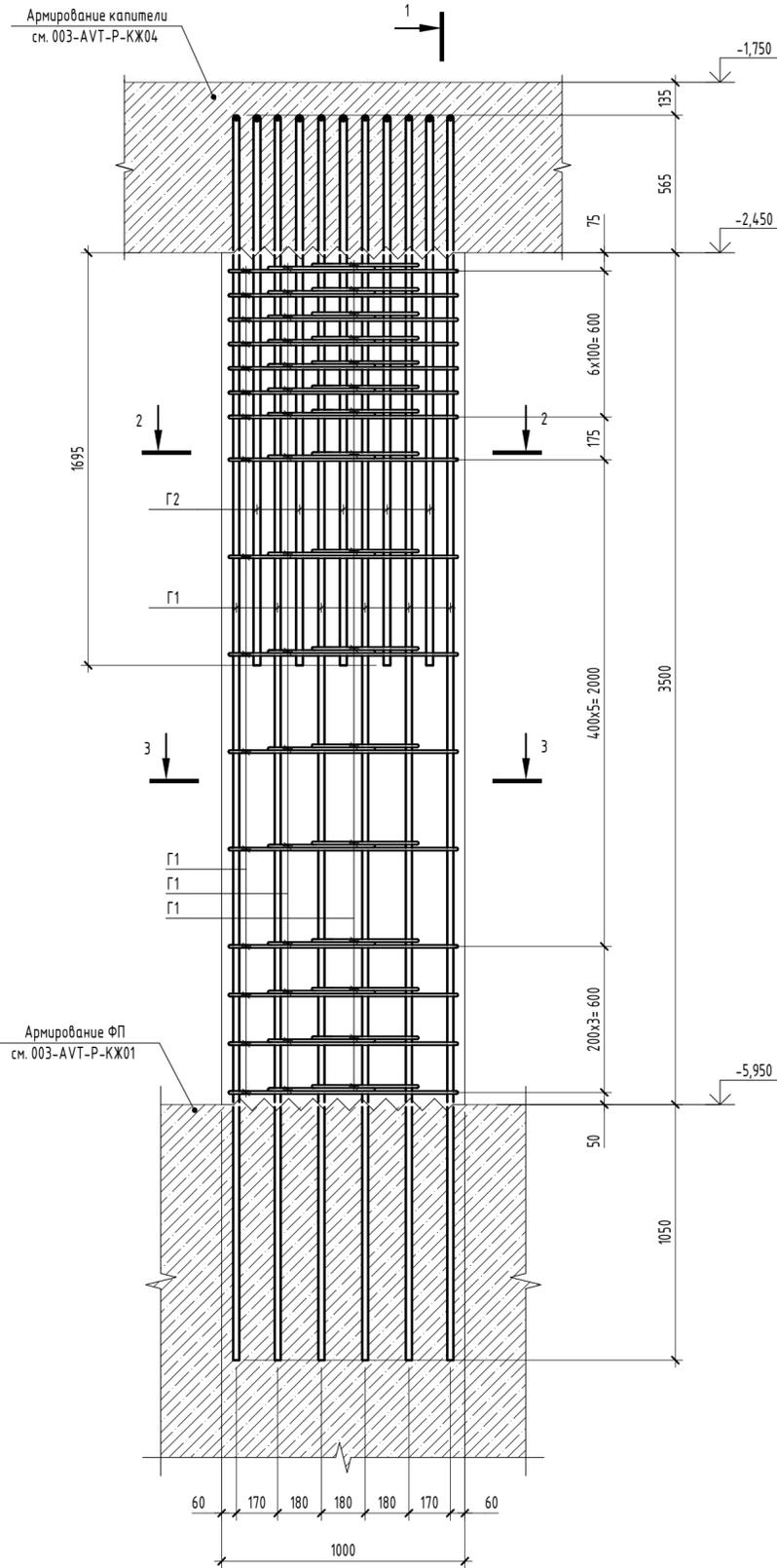
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Схема армирования пилона П5

1-1



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С L = 3080	10	14,89	148,9
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 А500С L = 5540	12	21,35	256,2
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2440	16	2,17	34,72
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1430	32	1,27	40,64
Материалы					
П5		Бетон В30 F100 W4	4		1,050 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 2		A=900; B=2260; α=90° 00' 00"; don=224
Г 1		A=500; B=5115; α=90° 00' 00"; don=200
X 1		A=920; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=415; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производитель работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрия с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

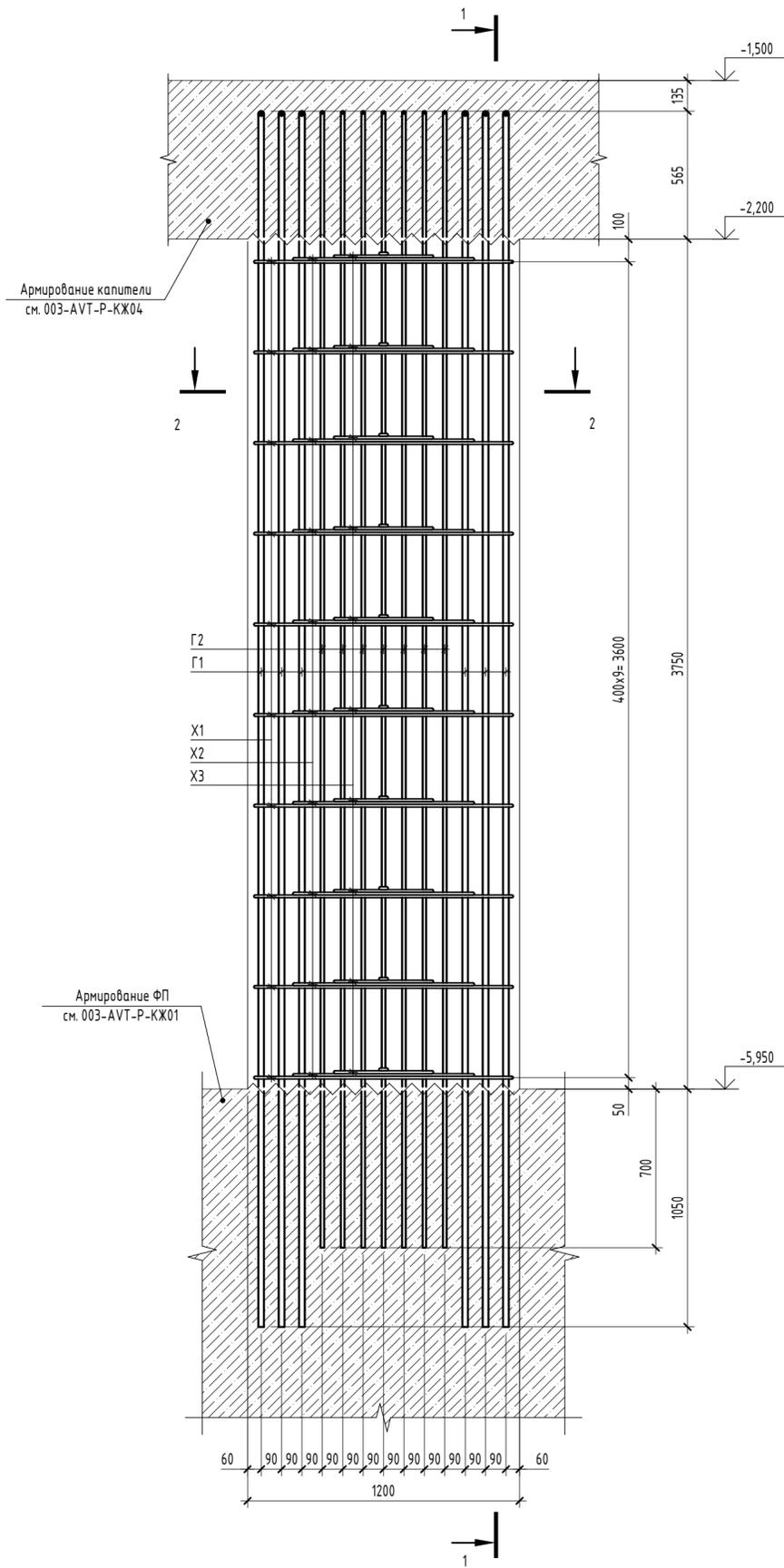
Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего + 3%
	Арматура класса А500С					
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12	Ø25	Ø28	Итого	Всего	
П5	75,36	256,2	148,9	480,46	480,46	494,87

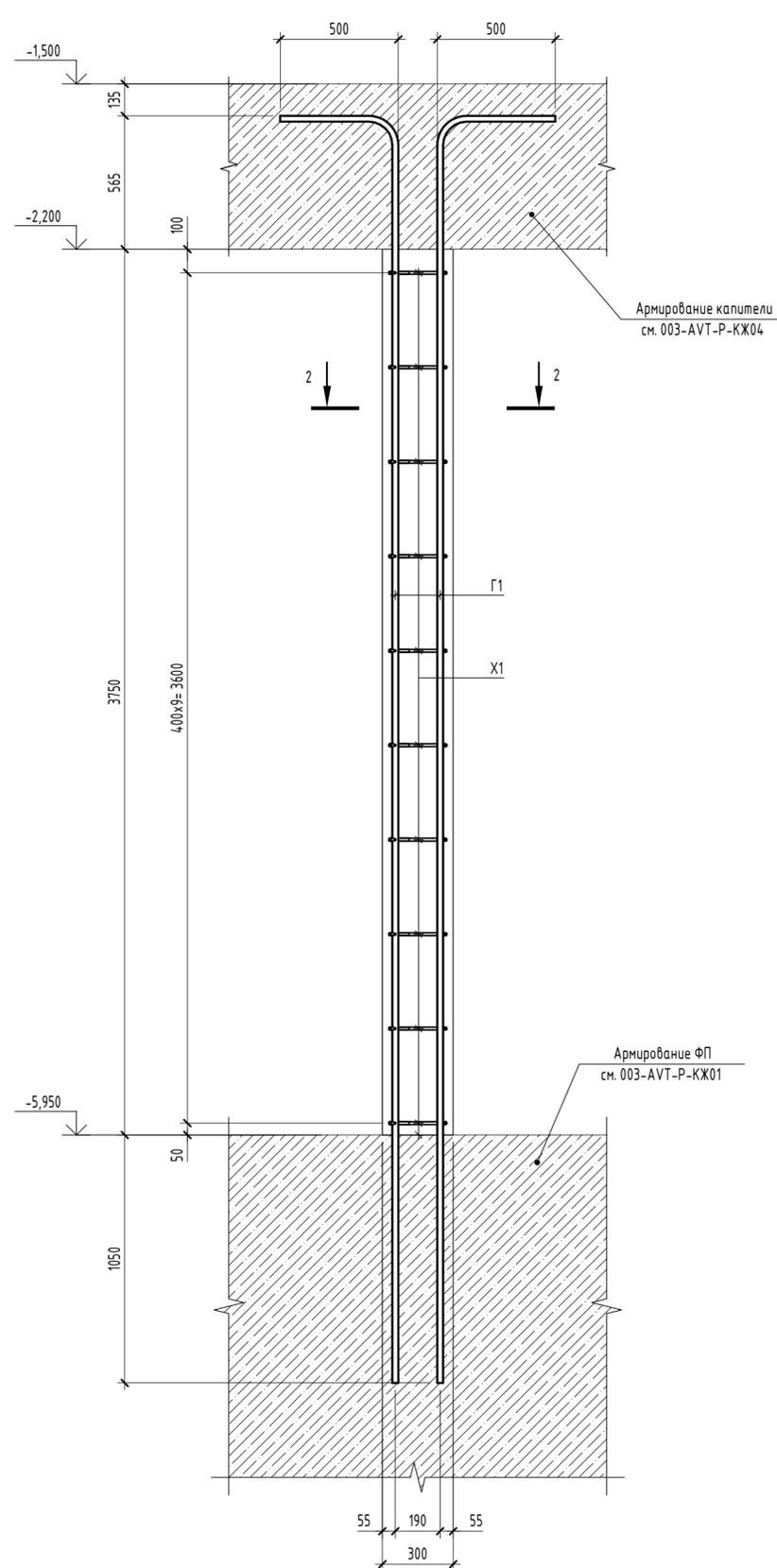
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилон П5					
KONTEXT					
Н.контроль	Исаева				02.23
ГИП	Бугров				02.23

Схема армирования пилона П7



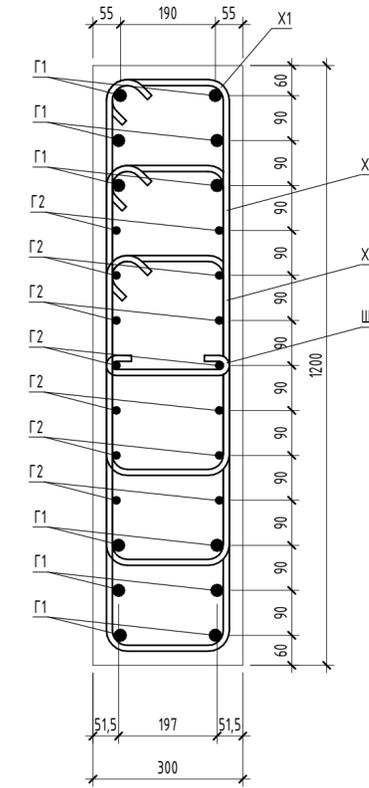
1-1



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П7

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34.028-2016	Ø 25 А500С L = 5790	12	22,31	267,72
Г2	ГОСТ 34.028-2016	Ø 16 А500С L = 5180	14	8,18	114,52
X1	ГОСТ 34.028-2016	Ø 12 А500С L = 2840	10	2,53	25,3
X2	ГОСТ 34.028-2016	Ø 12 А500С L = 2150	10	1,91	19,1
X3	ГОСТ 34.028-2016	Ø 12 А500С L = 1430	10	1,27	12,7
Ш1	ГОСТ 34.028-2016	Ø 12 А500С L = 355	10	0,32	3,2
Материалы					
П7		Бетон В30 F100 W4	9		1,350 м ³

2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=500; B=5365; α=90° 00' 00"; don=200
Г 2		A=200; B=5015; α=90° 00' 00"; don=80
X 1		A=1120; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=775; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 3		A=415; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
Ш 1		A=220; x=50; R=10; don=60

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Всего + 3%
	Арматура класса А500С					
	ГОСТ 34.028-2016					
	Ø12	Ø16	Ø25	Итого		
П7	60,3	114,52	267,72	442,54	442,54	455,82

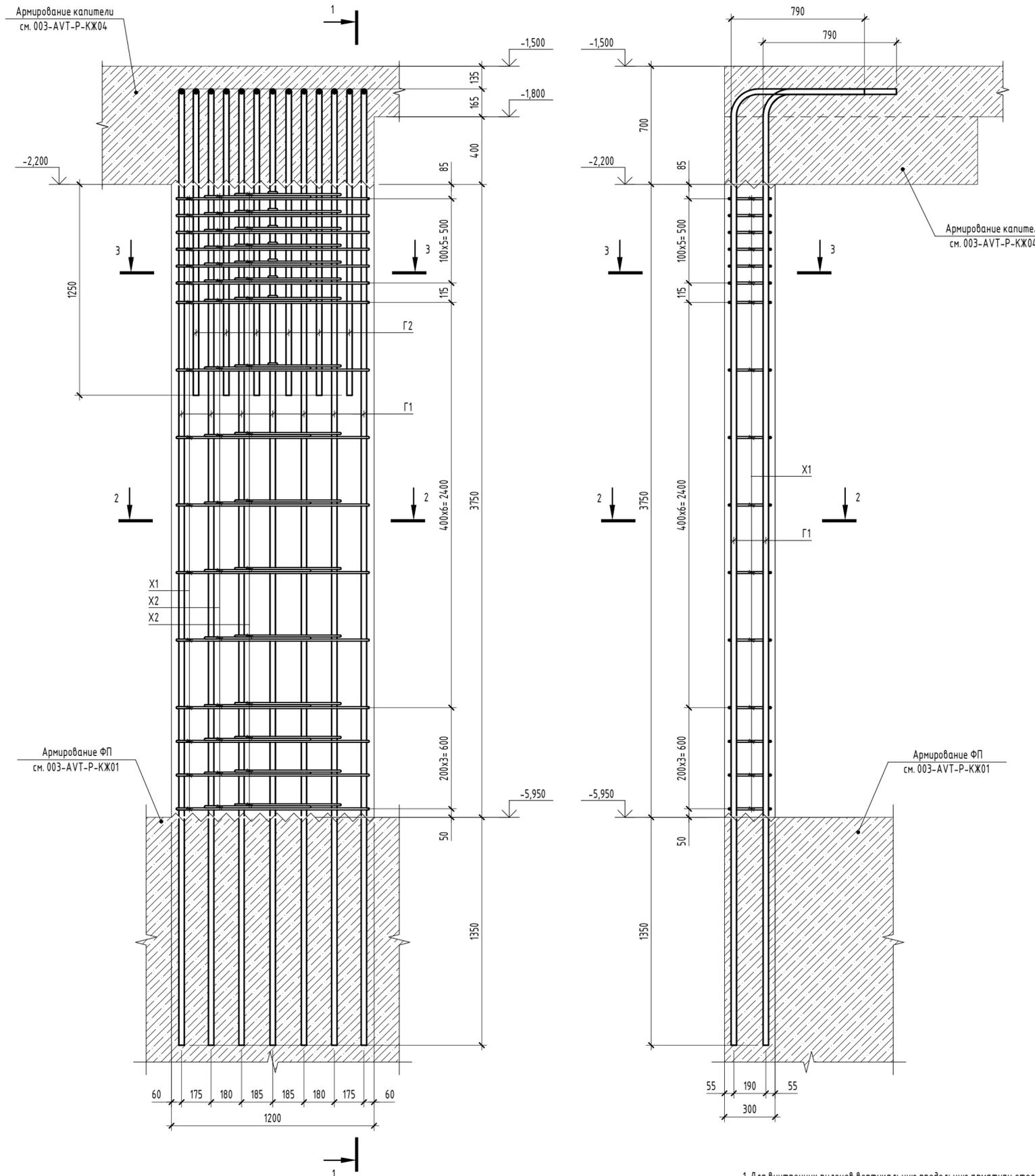
- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производитель работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрия с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0022002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилон П7					
KONTEXT					

Схема армирования пилона П8

1 - 1

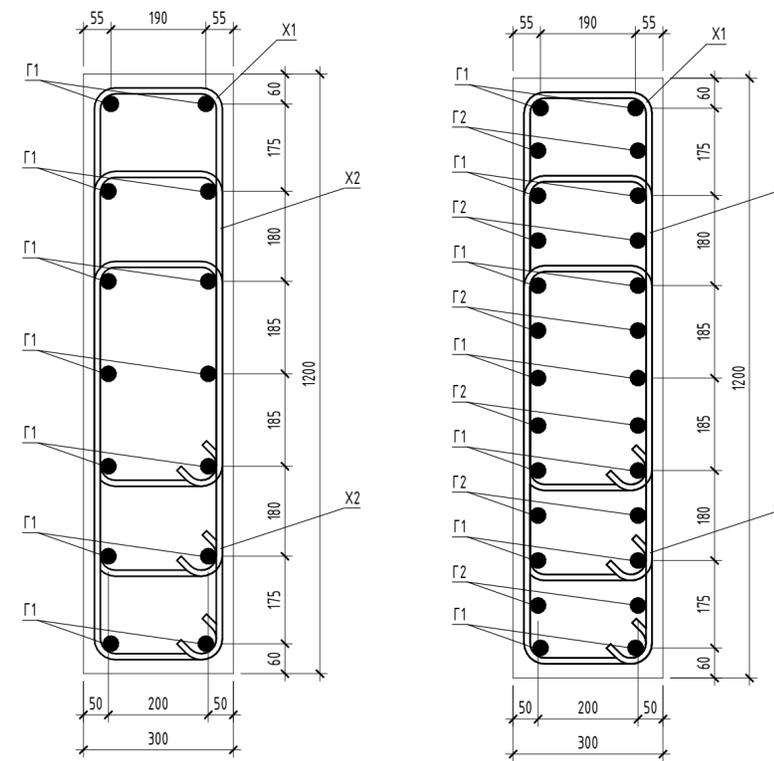


Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6360	14	40,16	562,24
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 2510	12	15,85	190,2
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2860	16	2,54	40,64
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1830	32	1,63	52,16
Ш1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 380	8	0,34	2,72
Материалы					
П8		Бетон В30 F100 W4	2		1,350 м³

2 - 2

3 - 3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=790; B=5665; α=90° 00' 00"; don=256
Г 2		A=790; B=1815; α=90° 00' 00"; don=256
X 1		A=1120; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=605; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
Ш 1		A=230; x=50; R=15; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных вальцов.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса А500С			Всего	Всего + 3%
	ГОСТ 34028-2016				
	Ø12	Ø32	Итого		
П8	95,52	752,44	847,96	847,96	873,40

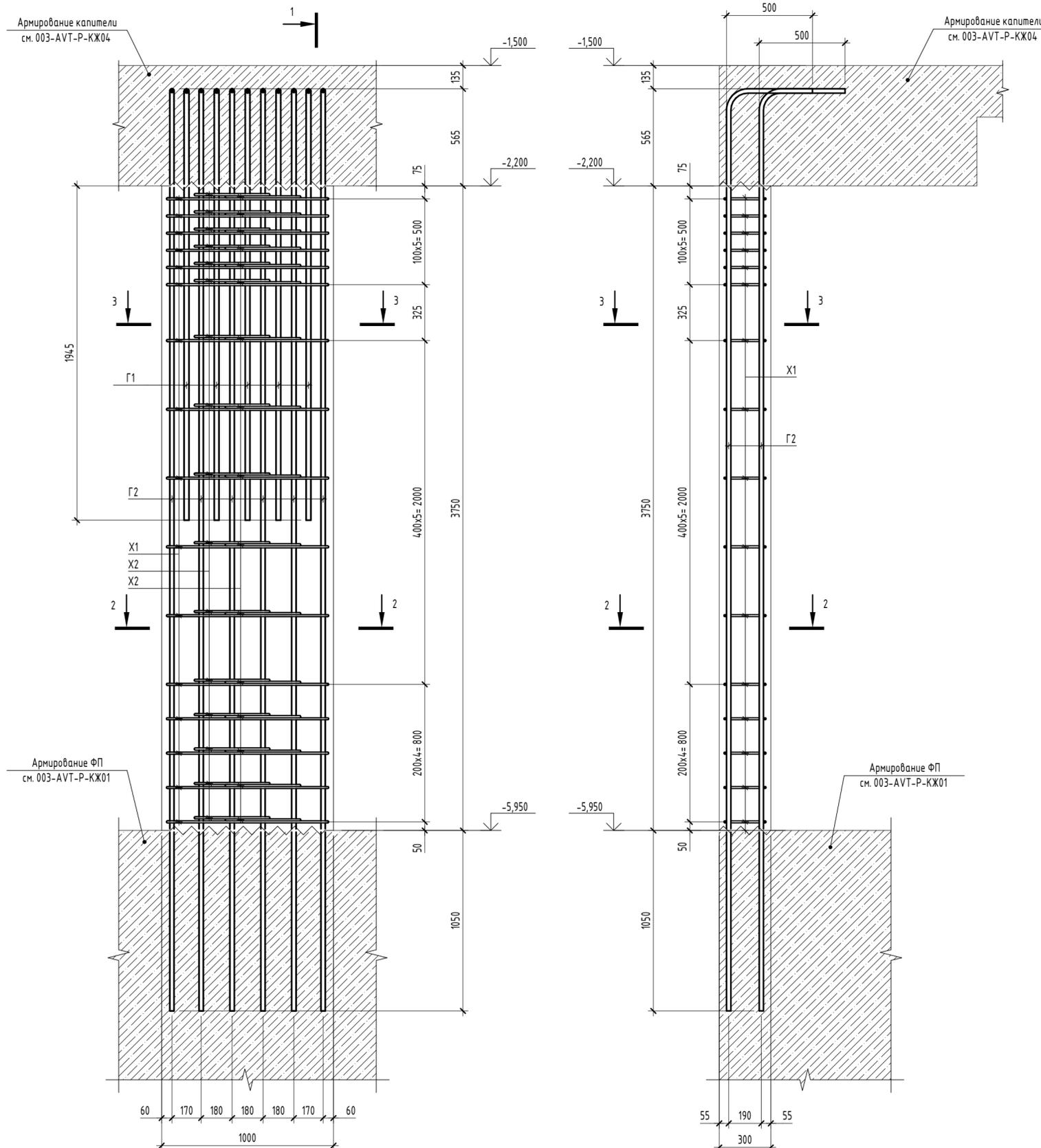
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 л.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Н.контроль					
Исаева					
Бугров					
02.23					
02.23					
Схема армирования пилона П8					
KONTEXT					

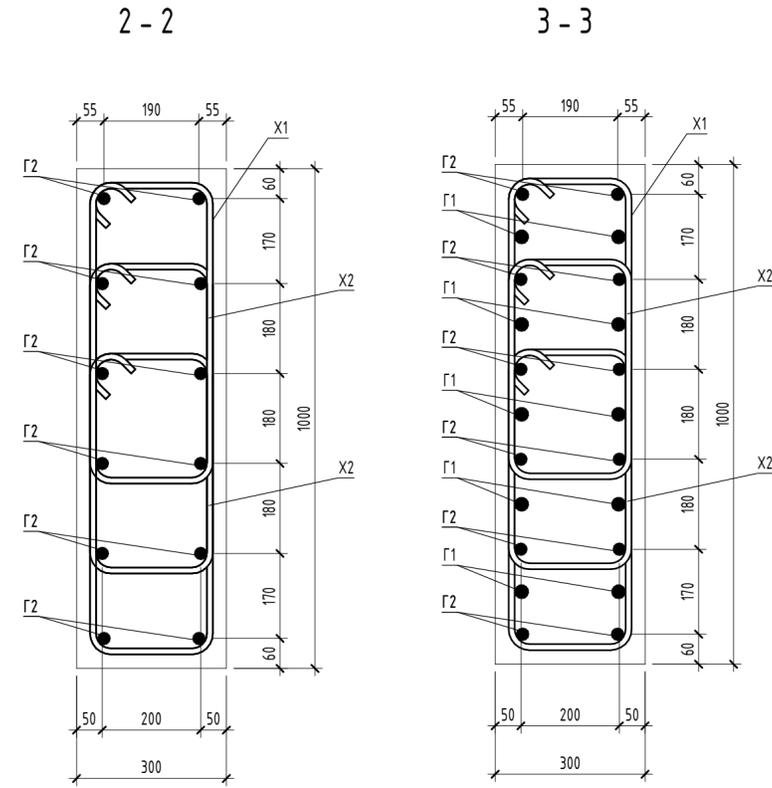
Схема армирования пилона П9

1-1



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500С L = 3330	10	16,1	161
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 5790	12	22,31	267,72
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 2440	16	2,17	34,72
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 1430	32	1,27	40,64
Материалы					
П9		Бетон В30 F100 W4	7		1,125 м³



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=900; B=2510; α=90° 00' 00"; don=224
Г 2		A=500; B=5365; α=90° 00' 00"; don=200
X 1		A=920; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=415; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Всего + 3%
	Арматура класса						
	A500С						
	ГОСТ 34028-2016						
	Ø12	Ø25	Ø28	Итого			
П9	75,36	267,72	161	504,08	504,08	519,20	

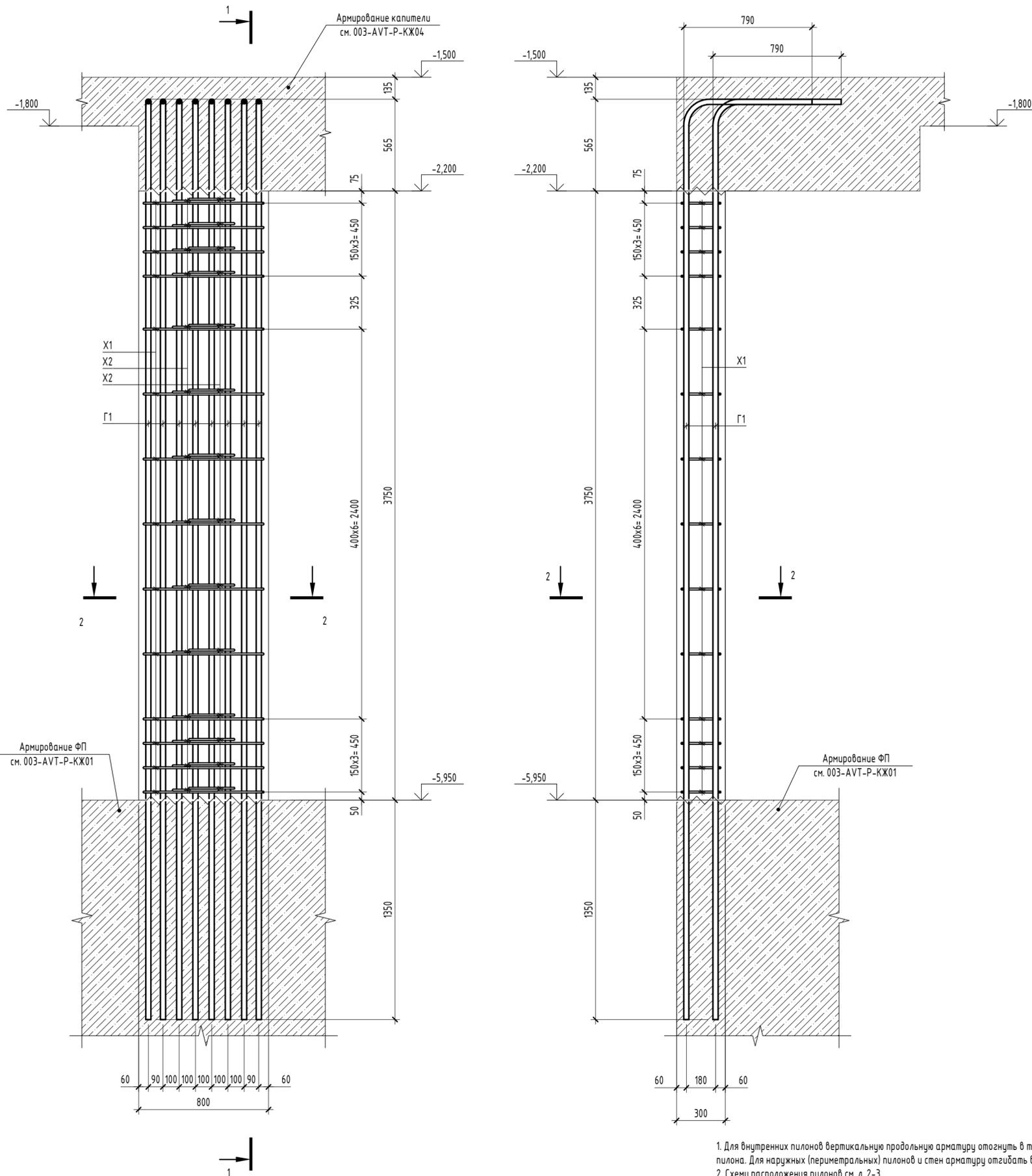
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилона П9					
KONTEXT					
Формат А2А					

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Схема армирования пилона П10

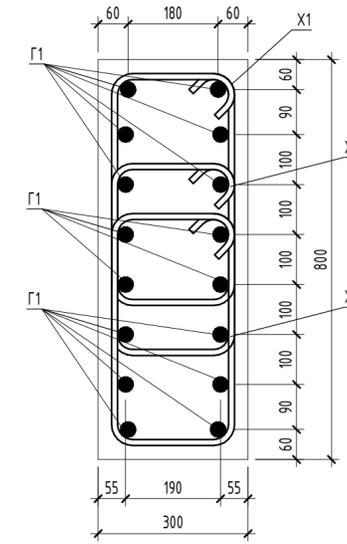
1 - 1



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6360	16	40,16	642,56
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2040	14	1,82	25,48
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1120	28	1	28
Материалы					
П10		Бетон В30 F100 W4	1		0,900 м³

2 - 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=790; B=5665; α=90° 00' 00"; dop=256
X 1		A=720; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; dop=60
X 2		A=260; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; dop=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпикел - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего + 3%
	Арматура класса А500С			Всего	Всего + 3%	
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12	Ø32	Итого			
П10	53,48	642,56	696,04	696,04	716,92	

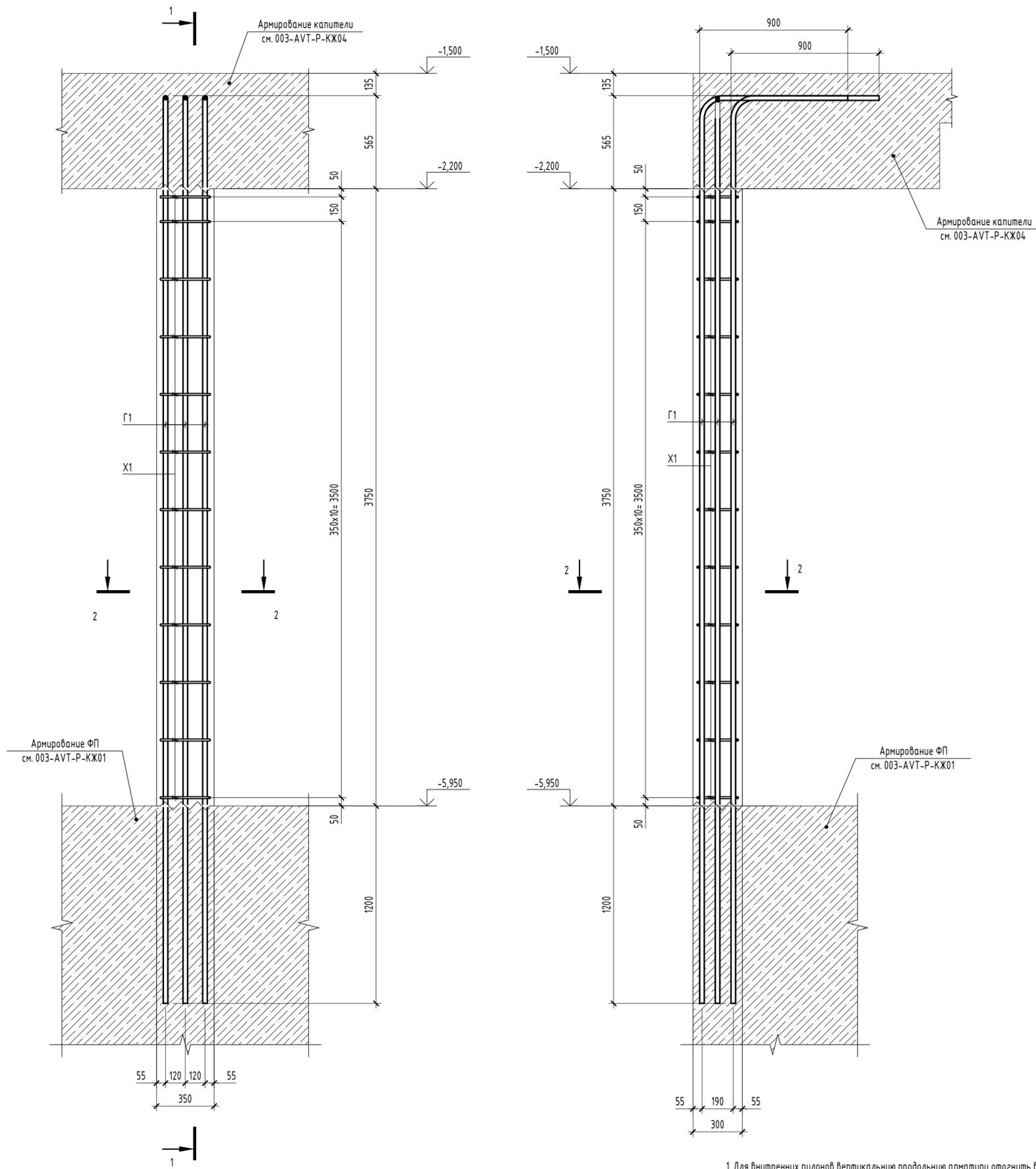
003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Н.контроль	Исаева				02.23
ГИП	Бузров				02.23
Схема армирования пилона П10					КОНТЕКСТ

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

Схема армирования пилона П11

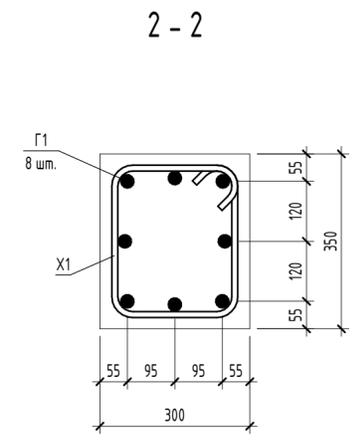
1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500С L = 6335	8	30,63	245,04
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 1170	12	1,04	12,48
<u>Материалы</u>					
П11		Бетон В30 F100 W4	1		0,394 м ³

Поз.	Эскиз
Г 1	A=900; B=5515; α=90° 00' 00"; don=224
X 1	A=280; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1



Марка элемента	Изделия арматурные					Всего + 3%
	Арматура класса			Всего	Всего + 3%	
	A500С					
	ГОСТ 34028-2016	Ø12	Ø28	Итого		
П11	12,48	245,04	257,52	257,52	265,25	

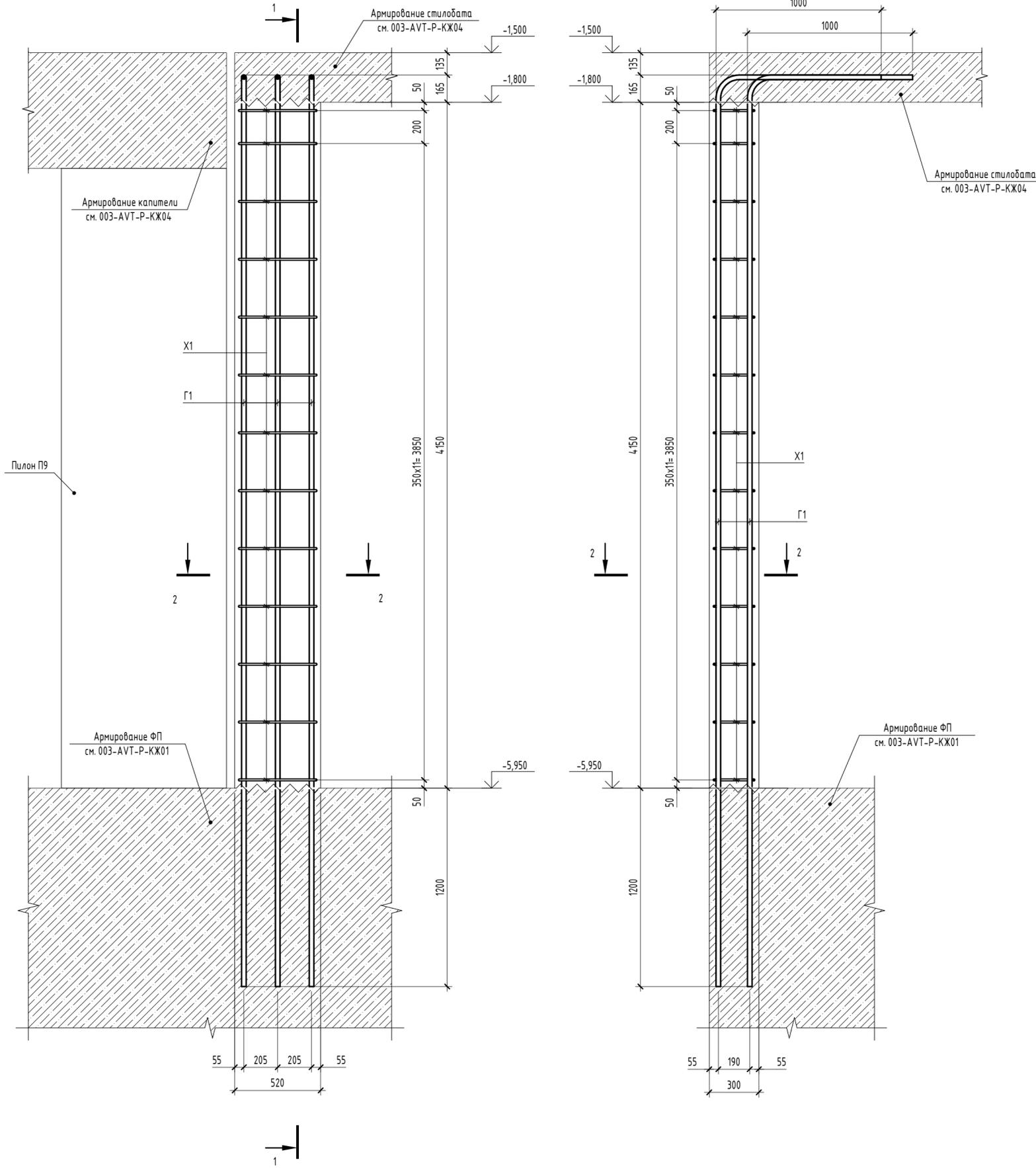
1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 л.м. арматуры.

003-AVT-P - КЖ03					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Коровин				02.23
Проверил	Кирдан				02.23
Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки					
Схема армирования пилона П11					
KONTEXT					
Формат А2А					

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Схема армирования пилона П12

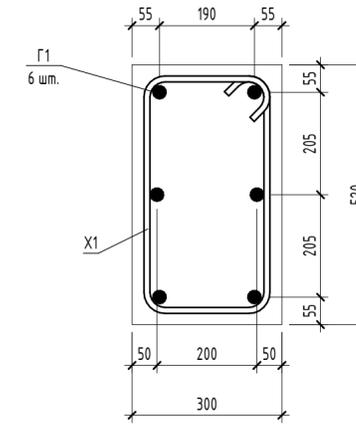
1-1



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 А500С L = 6435	6	31,11	186,66
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1510	13	1,35	17,55
Материалы					
П13		Бетон В30 F100 W4	1		1,170 м³

2-2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=1000; B=5515; α=90° 00' 00"; dop=224
X 1		A=450; B=230; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; dop=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрия с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Всего + 3%
	Арматура класса				
	А500С				
	ГОСТ 34028-2016				
	Ø12	Ø28	Итого		
П12	17,55	186,66	204,21	204,21	210,34

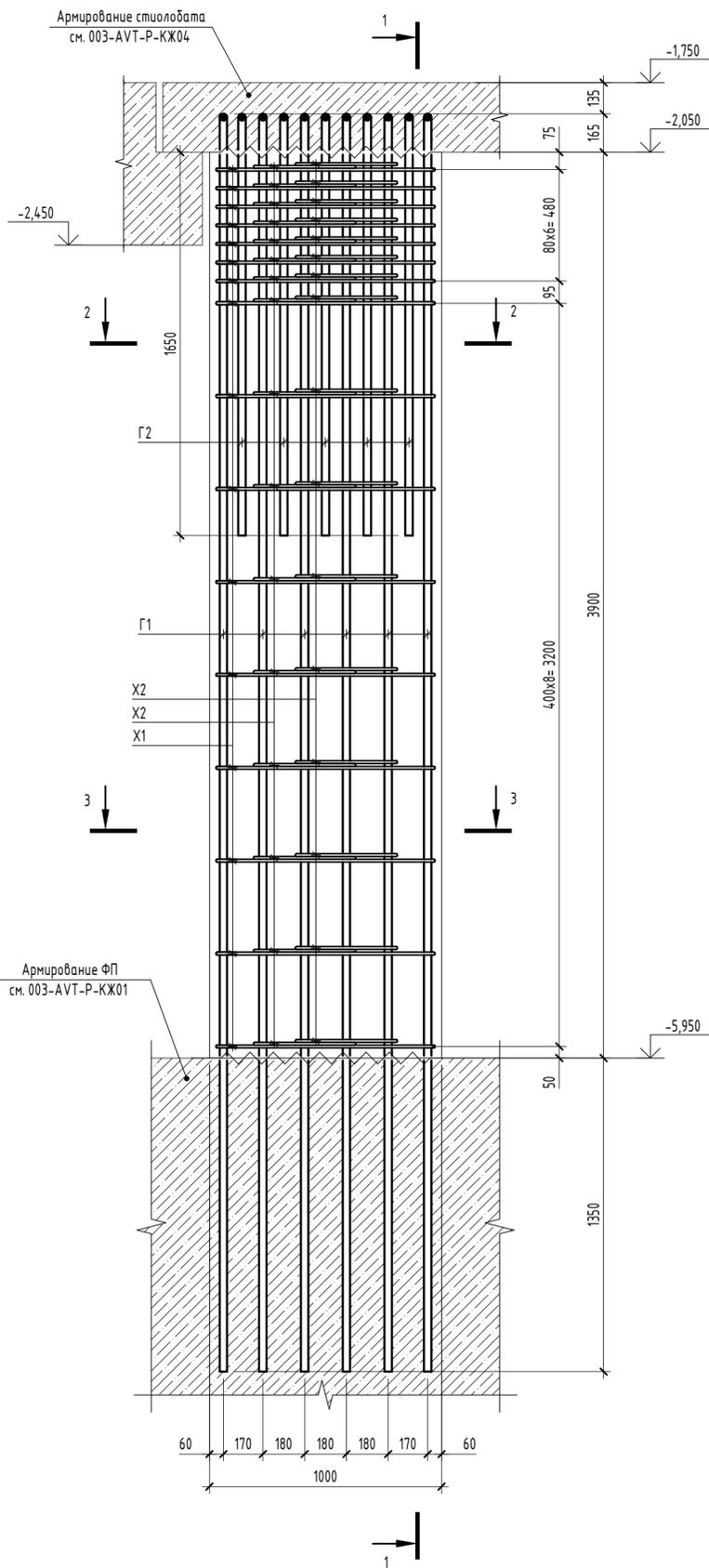
003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1

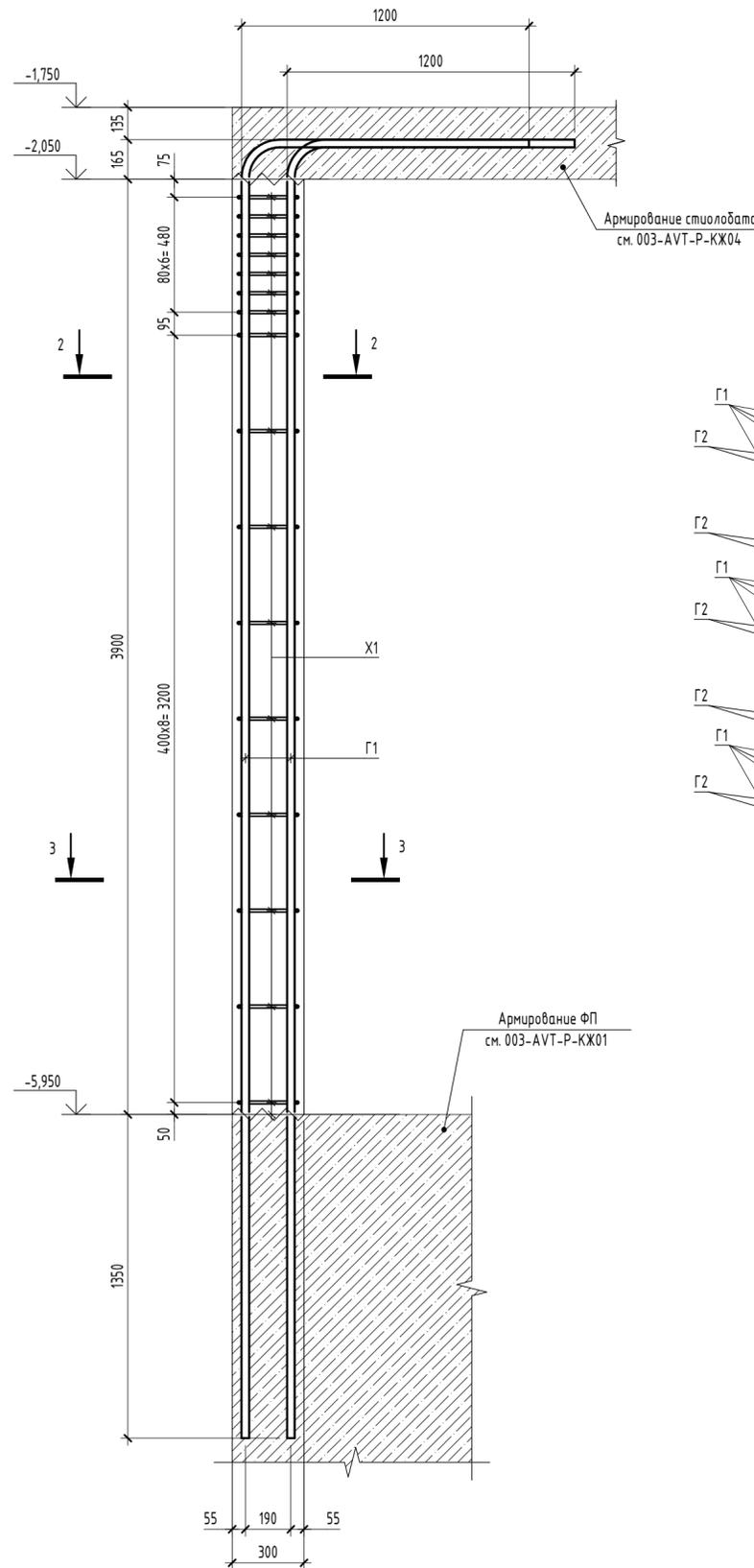
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0.000. Стены и колонны подземной автостоянки	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Коровин				02.23		Р	17	
Проверил	Кирдан				02.23				
Н.контроль	Исаева				02.23	Схема армирования пилон П12	KONTEXT		
ГИП	Бузров				02.23				

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилон. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

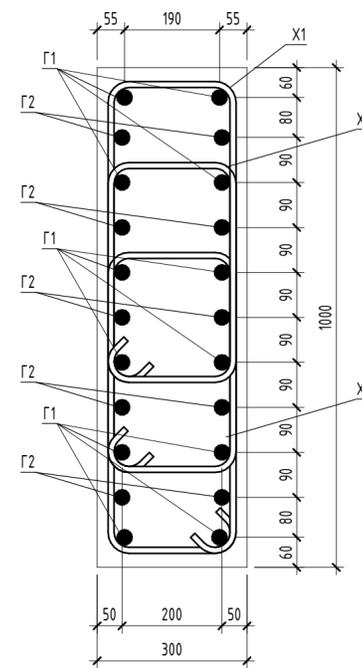
Схема армирования пилона П13



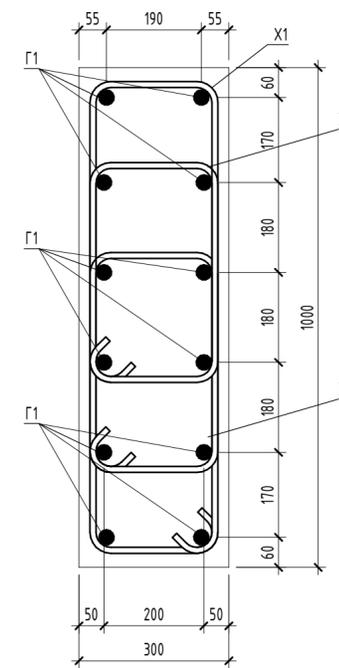
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П13

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 6520	12	41,17	494,04
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 32 А500С L = 2920	10	18,44	184,4
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 2460	16	2,19	35,04
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 А500С L = 1450	32	1,29	41,28
Материалы					
П13		Бетон В30 F100 W4	1		1,170 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=1200; B=5415; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=256
Г 2		A=1200; B=1815; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=256
X 1		A=920; B=230; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=60
X 2		A=415; B=230; x=70; x'=70; $\alpha=90^\circ 00' 00''$; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выдать пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего + 3%
	Арматура класса			Всего	Всего + 3%	
	А500С					
	ГОСТ 34028-2016	Ø12	Ø32	Итого		
П13	76,32	678,44	754,76	754,76	777,40	

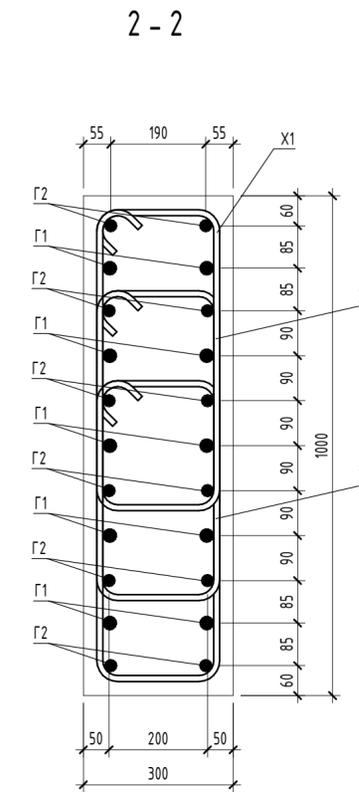
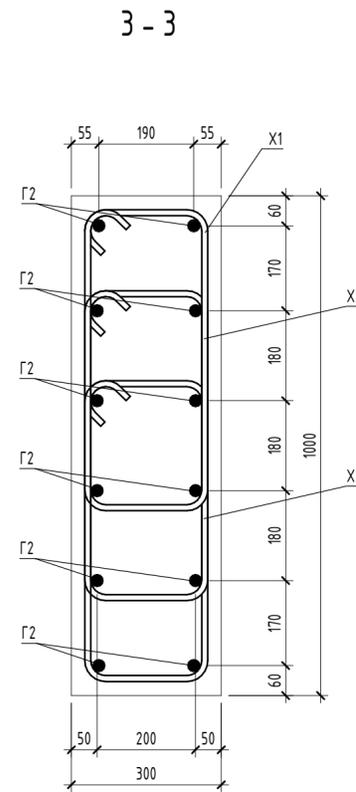
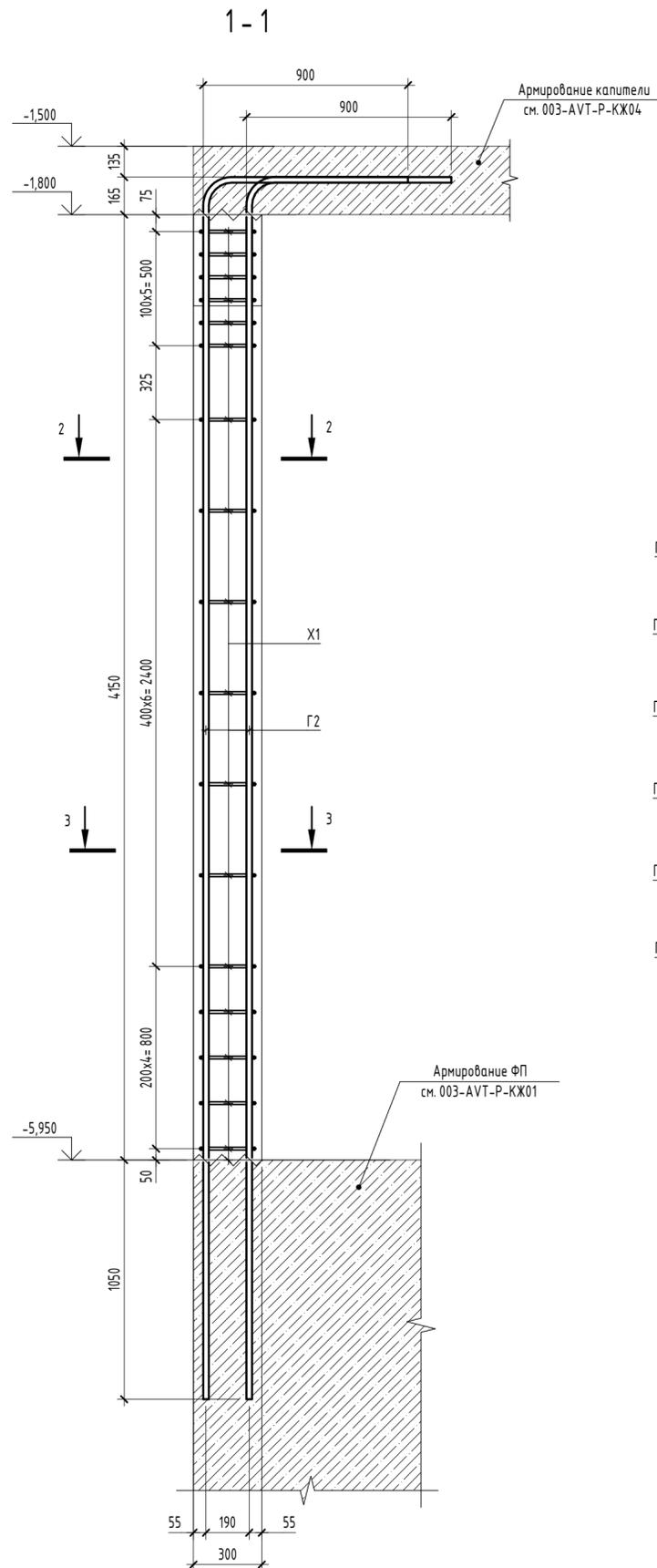
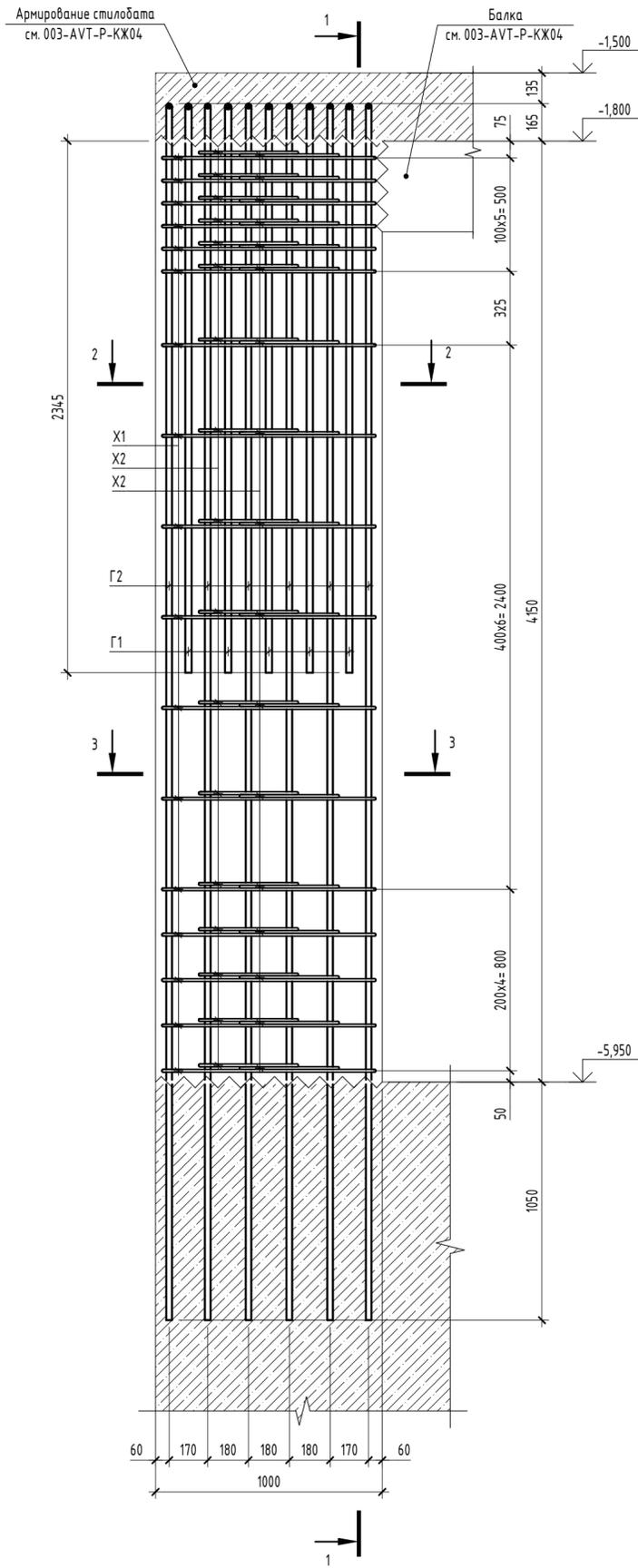
003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77-05:0002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные ниже отм. 0,000. Стены и колонны подземной автостоянки	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Коровин				02.23		Р	18	
Проверил	Кирдан				02.23				
Н.контроль	Исаева				02.23	Схема армирования пилона П13	KONTEXT		
ГИП	Бугров				02.23				

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.

Схема армирования пилона П16



Спецификация арматуры к схеме армирования пилона П16

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Детали					
Г1	ГОСТ 34028-2016	Ø 28 A500С L = 3430	10	16,59	165,9
Г2	ГОСТ 34028-2016	Ø 25 A500С L = 6190	12	23,86	286,32
X1	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 2440	17	2,17	36,89
X2	ГОСТ 34028-2016	Ø 12 A500С L = 1430	34	1,27	43,18
Материалы					
П16		Бетон В30 F100 W4	2		1,245 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Параметры
Г 1		A=1000; B=2510; α=90° 00' 00"; don=224
Г 2		A=900; B=5365; α=90° 00' 00"; don=200
X 1		A=920; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60
X 2		A=415; B=220; x=70; x'=70; α=90° 00' 00"; don=60

- 1) Размеры гнутых позиций даны по наружным граням, хомутов и шпилек - по внутренним граням стержней. В местах перегибов размеры указаны по центру гибочных валков.
- 2) Перед массовым изготовлением гнутых элементов, производителю работ выполнить пробный образец и сопоставить его геометрию с фактическим положением арматуры в месте установки.
- 3) Правило чтения размеров на арматурных деталях см. л.1

Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Всего + 3%
	Арматура класса					
	A500С					
	ГОСТ 34028-2016					
	Ø12	Ø25	Ø28	Итого		
П16	80,07	286,32	165,9	532,29	532,29	548,26

003-AVT-P - КЖ03

Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа, планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:002002:32, расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл.24, корп.1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Студия	Лист	Листов
Разработал					02.23	Р	21	
Проверил					02.23			
Н.контроль					02.23	Схема армирования пилона П16		
ГИП					02.23			

1. Для внутренних пилонов вертикальную продольную арматуру отогнуть в тело плиты по разные стороны от граней пилона. Для наружных (периметральных) пилонов и стен арматуру отгибать в одну сторону.
2. Схему расположения пилонов см. л. 2-3.
3. Расход арматуры в спецификации и ведомости расхода стали дан на один пилон. В ведомости расхода стали дополнительно указывается 3% перерасхода от всего объема арматуры в связи с расхождением расчетного и фактического веса 1 п.м. арматуры.