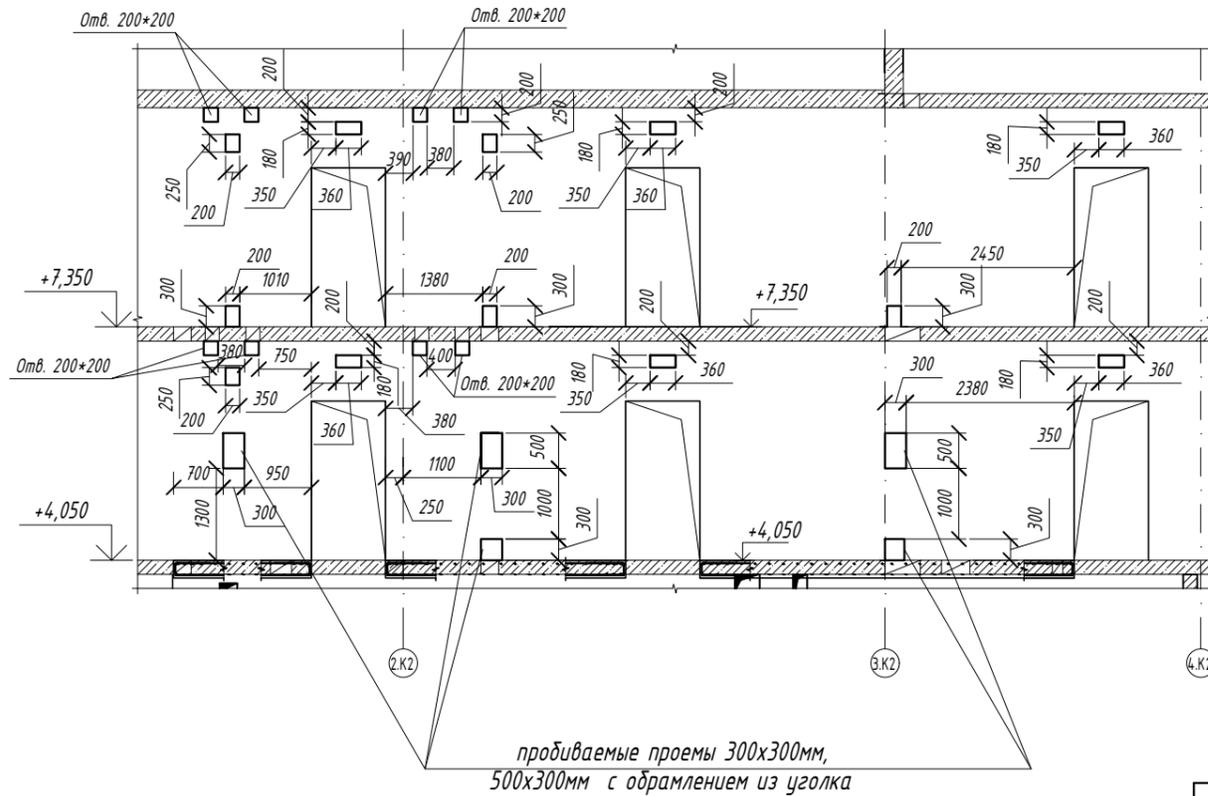
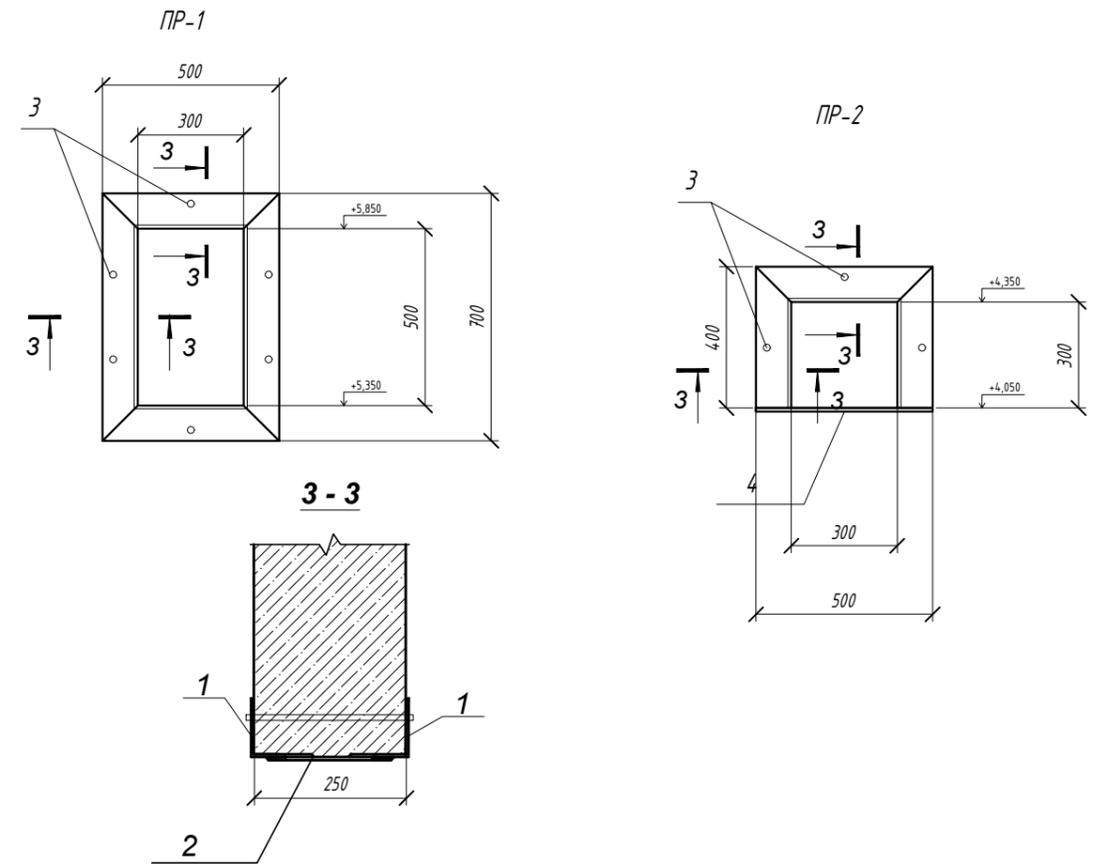
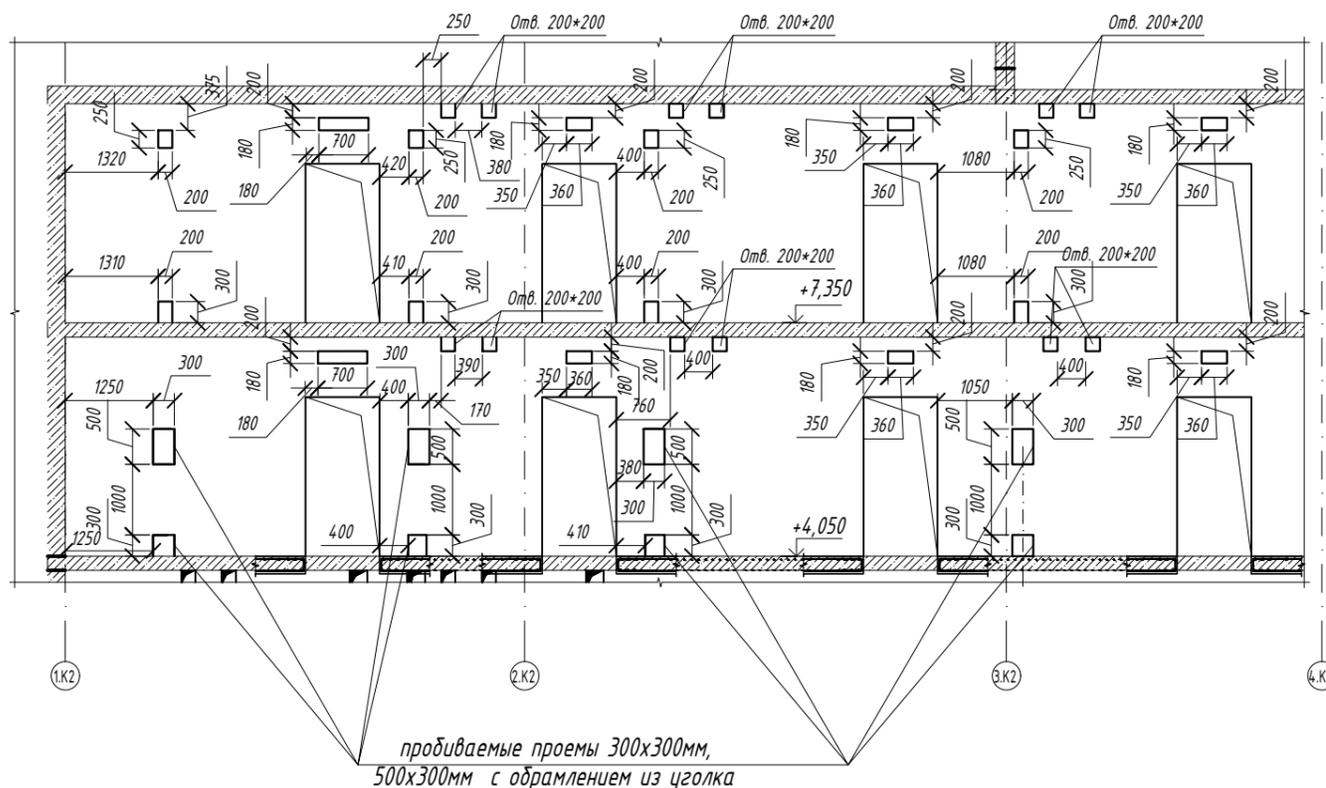


### Схема устройства отверстий по стене в осях 1.К2-4.К2/Р.К2



### Схема устройства отверстий по стене в осях 1.К2-4.К2/П.К2



Спецификация элементов перемычки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг.	Примечание
		ПР-1	7	69,48	486,36
1	ГОСТ 8509-93	└ 100x10 L = 2400	2	31,5	63,0
2	ГОСТ 19103-76*	- 4 x 100 x 180	4	0,57	2,28
3	ГОСТ 34028-2016	Шпилька $\phi 18$ L=350 мм	6	0,7	4,2
		ПР-2	6	42,58	255,48
1	ГОСТ 8509-93	└ 100x10 L = 1300	2	17,03	34,06
2	ГОСТ 19103-76*	- 4 x 100 x 180	3	0,57	1,71
4	ГОСТ 19103-76*	- 4 x 300 x 500	1	4,71	4,71
3	ГОСТ 34028-2016	Шпилька $\phi 18$ L=350 мм	3	0,7	2,1

003-AVT-P-KЖ 3.2					
Здание краткосрочного пребывания гостиничного типа планируемое к строительству на земельном участке с кадастровым номером 77:05:0002002:32 расположенном по адресу: г. Москва, ул. Автозаводская, вл. 24, корп.1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Кравцов Д.В.				
ГИП	Лебедев А.Н.				
Проверил					
Н.контр.					
Вертикальные конструкции 2-6 Корпус 2				Стадия	Лист
				Р	5
Обрамление пробиваемых проемов 300x300мм, 500x300мм				РКС-Проект	

- Отверстия значительных размеров (более 300 мм) в железобетонных элементах (плитах, стенах и т. п.) должны быть окаймлены дополнительной арматурой, сечением не менее сечения рабочей арматуры (того же направления), которая требуется по расчету элемента как сплошного.
- Отверстия размером до 300 мм специальными стержнями не обрамляют. Вязаную рабочую и распределительную арматуру элементов вокруг таких отверстий сгущают путем установки двух стержней с шагом 50 мм. При армировании сварными сетками такое отверстие рекомендуется вырезать в арматуре по месту.